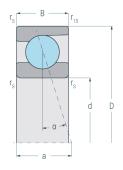
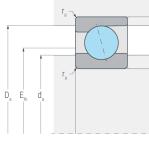
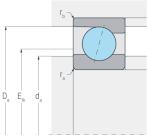


B7016E.T.P4S

Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, Hartgewebekäfig, eingeengte Toleranzen, Ringe und Wälzkörper aus Qualitätswälzlagerstahl







Abmessungen

d	(mm)	80	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	125	Außendurchmesser
В	(mm)	22	Breite
а	(mm)	35	Stützweite
r _{s min}	(mm)	1.1	minimaler Kantenabstand
r _{1s min}	(mm)	0.6	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α (°)	25	Druckwinkel	
-------	----	-------------	--

Anschlussmaße

d	h12	(mm)	88	Durchmesser der Wellenschulter
D	_a H12	(mm)	117	Durchmesser der Gehäuseschulter
r _a	max	(mm)	1	maximaler Rundungsradius
$r_{\scriptscriptstyle b}$	max	(mm)	0.6	maximaler Rundungsradius
E,	k	(mm)	98	Einspritzteilkreis

Gewicht

0.857 Gewi

B7016E.T.P4S

Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, Hartgewebekäfig, eingeengte Toleranzen, Ringe und Wälzkörper aus Qualitätswälzlagerstahl

Leistungsdaten

(kN)	55.6	dynamische Tragzahl, radial
(kN)	54.2	statische Tragzahl, radial
(kN)	2.79	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
(min ⁻¹)	10000	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
(min ⁻¹)	15000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
(N)	530	Vorspannkraft, leicht
(N)	1830	Vorspannkraft, mittel
(N)	3830	Vorspannkraft, schwer
(N/μm)	200	axiale Steifigkeit, leicht
(N/μm)	322	axiale Steifigkeit, mittel
(N/μm)	440	axiale Steifigkeit, schwer
(N)	1550	Abhebekraft, leicht
(N)	5550	Abhebekraft, mittel
(N)	11200	Abhebekraft, schwer
	(kN) (kN) (kN) (min ⁻¹) (min ⁻¹) (N) (N) (N/μm) (N/μm) (N/μm) (N/μm) (N)	(kN) 54.2 (kN) 2.79 (min ⁻¹) 10000 (min ⁻¹) 15000 (N) 530 (N) 1830 (N) 3830 (N/μm) 200 (N/μm) 322 (N/μm) 440 (N) 1550 (N) 5550