

# B71917C.T.P4S

Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe und Wälzkörper aus Qualitätswälzlagerstahl



## Abmessungen

<b>d</b>	(mm)	85	Bohrungsdurchmesser
<b>D</b>	(mm)	120	Außendurchmesser
<b>B</b>	(mm)	18	Breite
<b>a</b>	(mm)	23	Stützweite
<b>r<sub>s min</sub></b>	(mm)	0.6	minimaler Kantenabstand
<b>r<sub>1s min</sub></b>	(mm)	0.6	minimaler Kantenabstand

## Druckwinkel

<b>α</b>	(°)	15	Druckwinkel
----------	-----	----	-------------

## Anschlussmaße

<b>d<sub>a H12</sub></b>	(mm)	92	Durchmesser der Wellenschulter
<b>D<sub>a H12</sub></b>	(mm)	114	Durchmesser der Gehäuseschulter
<b>r<sub>a max</sub></b>	(mm)	0.6	maximaler Rundungsradius
<b>r<sub>b max</sub></b>	(mm)	0.6	maximaler Rundungsradius
<b>E<sub>tk</sub></b>	(mm)	99.2	Einspritzteilkreis

## Gewicht

<b>kg</b>		0.536	Gewicht
-----------	--	-------	---------



# B71917C.T.P4S

Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe und Wälzkörper aus Qualitätswälzlagerstahl

## Leistungsdaten

<b>C<sub>r</sub></b>	(kN)	44.7	dynamische Tragzahl, radial
<b>C<sub>Or</sub></b>	(kN)	41.4	statische Tragzahl, radial
<b>C<sub>ur</sub></b>	(kN)	2.13	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
<b>n<sub>G Grease</sub></b>	(min <sup>-1</sup> )	11000	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
<b>n<sub>G Oil</sub></b>	(min <sup>-1</sup> )	17000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
<b>F<sub>VL</sub></b>	(N)	240	Vorspannkraft, leicht
<b>F<sub>VM</sub></b>	(N)	806	Vorspannkraft, mittel
<b>F<sub>VS</sub></b>	(N)	1675	Vorspannkraft, schwer
<b>C<sub>aL</sub></b>	(N/μm)	80.1	axiale Steifigkeit, leicht
<b>C<sub>aM</sub></b>	(N/μm)	138	axiale Steifigkeit, mittel
<b>C<sub>aS</sub></b>	(N/μm)	200	axiale Steifigkeit, schwer
<b>K<sub>aEL</sub></b>	(N)	734	Abhebekraft, leicht
<b>K<sub>aEM</sub></b>	(N)	2680	Abhebekraft, mittel
<b>K<sub>aES</sub></b>	(N)	5980	Abhebekraft, schwer