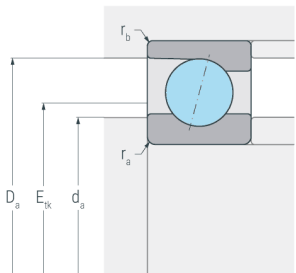
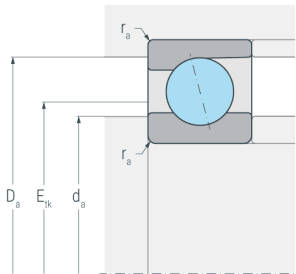


# B7217E.T.P4S

Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe und Wälzkörper aus Qualitätswälzlagerstahl



## Abmessungen

<b>d</b>	(mm)	85	Bohrungsdurchmesser
<b>D</b>	(mm)	150	Außendurchmesser
<b>B</b>	(mm)	28	Breite
<b>a</b>	(mm)	41	Stützweite
<b>r<sub>s min</sub></b>	(mm)	2	minimaler Kantenabstand
<b>r<sub>1s min</sub></b>	(mm)	1	minimaler Kantenabstand

## Druckwinkel

<b>α</b>	(°)	25	Druckwinkel
----------	-----	----	-------------

## Anschlussmaße

<b>d<sub>a H12</sub></b>	(mm)	98	Durchmesser der Wellenschulter
<b>D<sub>a H12</sub></b>	(mm)	138	Durchmesser der Gehäuseschulter
<b>r<sub>a max</sub></b>	(mm)	2	maximaler Rundungsradius
<b>r<sub>b max</sub></b>	(mm)	1	maximaler Rundungsradius
<b>E<sub>tk</sub></b>	(mm)	112	Einspritzteilkreis

## Gewicht

<b>kg</b>		1.85	Gewicht
-----------	--	------	---------



# B7217E.T.P4S

Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe und Wälzkörper aus Qualitätswälzlagerstahl

## Leistungsdaten

<b>C<sub>r</sub></b>	(kN)	98.8	dynamische Tragzahl, radial
<b>C<sub>0r</sub></b>	(kN)	81.2	statische Tragzahl, radial
<b>C<sub>ur</sub></b>	(kN)	3.789	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
<b>n<sub>G Grease</sub></b>	(min <sup>-1</sup> )	8000	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
<b>n<sub>G Oil</sub></b>	(min <sup>-1</sup> )	13000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
<b>F<sub>VL</sub></b>	(N)	870	Vorspannkraft, leicht
<b>F<sub>VM</sub></b>	(N)	2890	Vorspannkraft, mittel
<b>F<sub>VS</sub></b>	(N)	5970	Vorspannkraft, schwer
<b>C<sub>aL</sub></b>	(N/μm)	233	axiale Steifigkeit, leicht
<b>C<sub>aM</sub></b>	(N/μm)	372	axiale Steifigkeit, mittel
<b>C<sub>aS</sub></b>	(N/μm)	504	axiale Steifigkeit, schwer
<b>K<sub>aEL</sub></b>	(N)	2550	Abhebekraft, leicht
<b>K<sub>aEM</sub></b>	(N)	8780	Abhebekraft, mittel
<b>K<sub>aES</sub></b>	(N)	18700	Abhebekraft, schwer