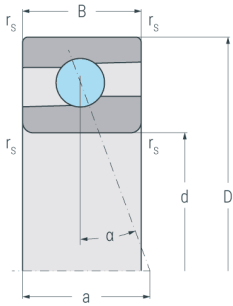


# HC7010E.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Hybridspindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Qualitätswälzlagerstahl, Wälzkörper aus Siliziumnitrid



## Abmessungen

<b>d</b>	(mm)	50	Bohrungsdurchmesser
<b>D</b>	(mm)	80	Außendurchmesser
<b>B</b>	(mm)	16	Breite
<b>a</b>	(mm)	23	Stützweite
<b>r<sub>s min</sub></b>	(mm)	1	minimaler Kantenabstand

## Druckwinkel

<b>α</b>	(°)	25	Druckwinkel
----------	-----	----	-------------

## Anschlussmaße

<b>d<sub>a H12</sub></b>	(mm)	56	Durchmesser der Wellenschulter
<b>D<sub>a H12</sub></b>	(mm)	74	Durchmesser der Gehäuseschulter
<b>r<sub>a max</sub></b>	(mm)	1	maximaler Rundungsradius
<b>E<sub>tk</sub></b>	(mm)	63.2	Einspritzteilkreis
<b>E<sub>tk1</sub></b>	(mm)	62.2	Einspritzteilkreis

## Gewicht

<b>kg</b>		0.279	Gewicht
-----------	--	-------	---------

# HC7010E.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Hybridspindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Qualitätswälzlagerstahl, Wälzkörper aus Siliziumnitrid

## Leistungsdaten

$C_r$	(kN)	12.6	dynamische Tragzahl, radial
$C_{Or}$	(kN)	7.1	statische Tragzahl, radial
$C_{ur}$	(kN)	0.282	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
$n_{G \text{ Grease}}$	(min <sup>-1</sup> )	28000	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
$n_{G \text{ Oil}}$	(min <sup>-1</sup> )	43000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
$F_{VL}$	(N)	51	Vorspannkraft, leicht
$F_{VM}$	(N)	153	Vorspannkraft, mittel
$F_{VS}$	(N)	306	Vorspannkraft, schwer
$C_{aL}$	(N/μm)	91.5	axiale Steifigkeit, leicht
$C_{aM}$	(N/μm)	134.5	axiale Steifigkeit, mittel
$C_{aS}$	(N/μm)	174	axiale Steifigkeit, schwer
$K_{aEL}$	(N)	148	Abhebekraft, leicht
$K_{aEM}$	(N)	451	Abhebekraft, mittel
$K_{aES}$	(N)	917	Abhebekraft, schwer