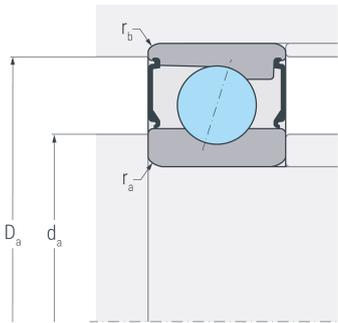
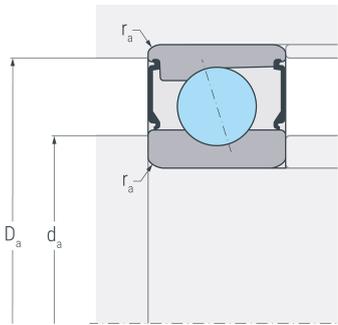
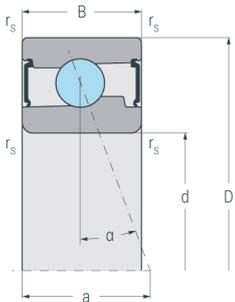


# HC7012C.2RSD.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Hybridspindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, beidseitig berührungsfrei abgedicht, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Qualitätswälzlagerstahl, Wälzkörper aus Siliziumnitrid



## Abmessungen

<b>d</b>	(mm)	60	Bohrungsdurchmesser
<b>D</b>	(mm)	95	Außendurchmesser
<b>B</b>	(mm)	18	Breite
<b>a</b>	(mm)	19	Stützweite
<b>r<sub>s min</sub></b>	(mm)	1.1	minimaler Kantenabstand

## Druckwinkel

<b>α</b>	(°)	15	Druckwinkel
----------	-----	----	-------------

## Anschlussmaße

<b>d<sub>a h12</sub></b>	(mm)	67	Durchmesser der Wellenschulter
<b>D<sub>a H12</sub></b>	(mm)	88	Durchmesser der Gehäuseschulter
<b>r<sub>a max</sub></b>	(mm)	1	maximaler Rundungsradius

## Gewicht

<b>kg</b>		0.439	Gewicht
-----------	--	-------	---------

# HC7012C.2RSD.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Hybridspindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, beidseitig berührungsfrei abgedicht, Hartgewebekäfig, eingeengte Toleranzen, Ringe aus Qualitätswälzlagerstahl, Wälzkörper aus Siliziumnitrid

## Leistungsdaten

$C_r$	(kN)	19.2	dynamische Tragzahl, radial
$C_{0r}$	(kN)	11.5	statische Tragzahl, radial
$C_{ur}$	(kN)	0.455	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
$n_{G \text{ Grease}}$	(min <sup>-1</sup> )	26000	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
$F_{VL}$	(N)	46	Vorspannkraft, leicht
$F_{VM}$	(N)	138	Vorspannkraft, mittel
$F_{VS}$	(N)	276	Vorspannkraft, schwer
$C_{aL}$	(N/μm)	44	axiale Steifigkeit, leicht
$C_{aM}$	(N/μm)	68.5	axiale Steifigkeit, mittel
$C_{aS}$	(N/μm)	92.5	axiale Steifigkeit, schwer
$K_{aEL}$	(N)	136	Abhebekraft, leicht
$K_{aEM}$	(N)	429	Abhebekraft, mittel
$K_{aES}$	(N)	895	Abhebekraft, schwer