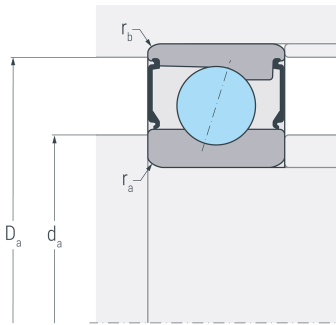
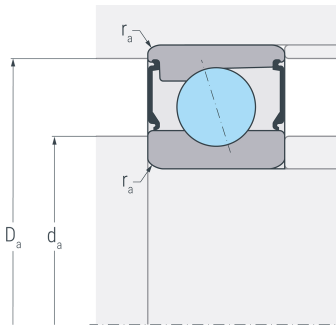
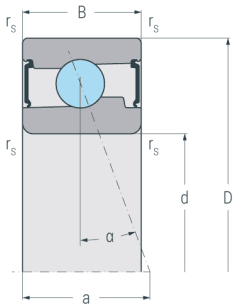


# HC7015C.2RSD.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Hybridspindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, beidseitig berührungsfrei abgedicht, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Qualitätswälzlagerstahl, Wälzkörper aus Siliziumnitrid



## Abmessungen

<b>d</b>	(mm)	75	Bohrungsdurchmesser
<b>D</b>	(mm)	115	Außendurchmesser
<b>B</b>	(mm)	20	Breite
<b>a</b>	(mm)	23	Stützweite
<b>r<sub>s min</sub></b>	(mm)	1.1	minimaler Kantenabstand

## Druckwinkel

<b>α</b>	(°)	15	Druckwinkel
----------	-----	----	-------------

## Anschlussmaße

<b>d<sub>a h12</sub></b>	(mm)	82	Durchmesser der Wellenschulter
<b>D<sub>a H12</sub></b>	(mm)	107	Durchmesser der Gehäuseschulter
<b>r<sub>a max</sub></b>	(mm)	1	maximaler Rundungsradius

## Gewicht

<b>kg</b>		0.675	Gewicht
-----------	--	-------	---------



# HC7015C.2RSD.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Hybridspindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, beidseitig berührungsfrei abgedicht, Hartgewebekäfig, eingeengte Toleranzen, Ringe aus Qualitätswälzlagerstahl, Wälzkörper aus Siliziumnitrid

## Leistungsdaten

$C_r$	(kN)	26.3	dynamische Tragzahl, radial
$C_{0r}$	(kN)	16.5	statische Tragzahl, radial
$C_{ur}$	(kN)	0.655	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
$n_{G \text{ Grease}}$	(min <sup>-1</sup> )	22000	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
$F_{VL}$	(N)	64	Vorspannkraft, leicht
$F_{VM}$	(N)	192	Vorspannkraft, mittel
$F_{VS}$	(N)	378	Vorspannkraft, schwer
$C_{aL}$	(N/μm)	54	axiale Steifigkeit, leicht
$C_{aM}$	(N/μm)	82	axiale Steifigkeit, mittel
$C_{aS}$	(N/μm)	110	axiale Steifigkeit, schwer
$K_{aEL}$	(N)	187	Abhebekraft, leicht
$K_{aEM}$	(N)	578	Abhebekraft, mittel
$K_{aES}$	(N)	1199	Abhebekraft, schwer