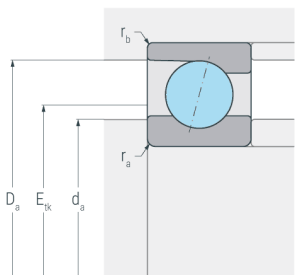
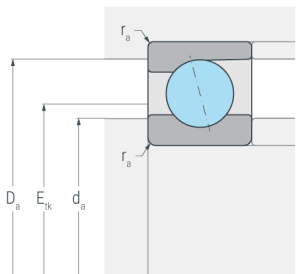
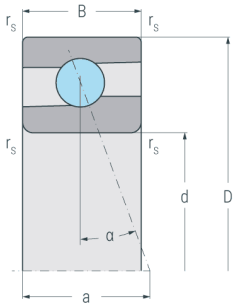


HC71910E.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Hybridspindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Qualitätswälzlagerstahl, Wälzkörper aus Siliziumnitrid



Abmessungen

d	(mm)	50	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	72	Außendurchmesser
B	(mm)	12	Breite
a	(mm)	20	Stützweite
r_{s min}	(mm)	0.6	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α	(°)	25	Druckwinkel
----------	-----	----	-------------

Anschlussmaße

d_{a h12}	(mm)	55	Durchmesser der Wellenschulter
D_{a H12}	(mm)	67.5	Durchmesser der Gehäuseschulter
r_{a max}	(mm)	0.6	maximaler Rundungsradius
E_{tk}	(mm)	59.2	Einspritzteilkreis
E_{tk1}	(mm)	58.4	Einspritzteilkreis

Gewicht

kg		0.142	Gewicht
-----------	--	-------	---------



HC71910E.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Hybridspindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Qualitätswälzlagerstahl, Wälzkörper aus Siliziumnitrid

Leistungsdaten

C_r	(kN)	9.7	dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	(kN)	5.6	statische Tragzahl, radial
C_{ur}	(kN)	0.223	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
n_{G Grease}	(min ⁻¹)	30000	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
n_{G Oil}	(min ⁻¹)	48000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
F_{VL}	(N)	39	Vorspannkraft, leicht
F_{VM}	(N)	117	Vorspannkraft, mittel
F_{VS}	(N)	234	Vorspannkraft, schwer
C_{aL}	(N/μm)	81.7	axiale Steifigkeit, leicht
C_{aM}	(N/μm)	120	axiale Steifigkeit, mittel
C_{aS}	(N/μm)	156	axiale Steifigkeit, schwer
K_{aEL}	(N)	113	Abhebekraft, leicht
K_{aEM}	(N)	344	Abhebekraft, mittel
K_{aES}	(N)	702	Abhebekraft, schwer