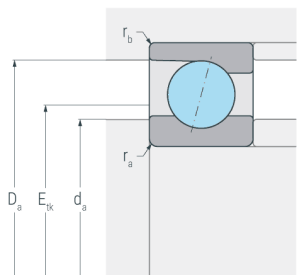
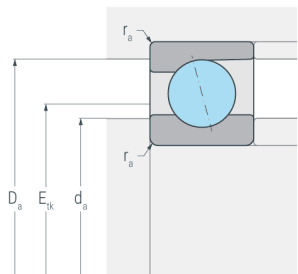
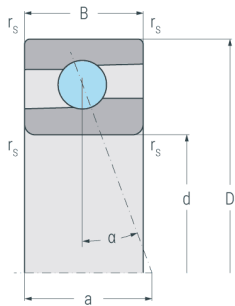


HC71911C.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Hybridspindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Qualitätswälzlagerstahl, Wälzkörper aus Siliziumnitrid



Abmessungen

d	(mm)	55	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	80	Außendurchmesser
B	(mm)	13	Breite
a	(mm)	16	Stützweite
r_{s min}	(mm)	0.6	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α	(°)	15	Druckwinkel
----------	-----	----	-------------

Anschlussmaße

d_{a H12}	(mm)	60	Durchmesser der Wellenschulter
D_{a H12}	(mm)	75.5	Durchmesser der Gehäuseschulter
r_{a max}	(mm)	0.6	maximaler Rundungsradius
E_{tk}	(mm)	65.5	Einspritzteilkreis
E_{tk1}	(mm)	64.5	Einspritzteilkreis

Gewicht

kg		0.188	Gewicht
-----------	--	-------	---------



HC71911C.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Hybridspindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Qualitätswälzlagerstahl, Wälzkörper aus Siliziumnitrid

Leistungsdaten

C_r	(kN)	13.5	dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	(kN)	7.8	statische Tragzahl, radial
C_{ur}	(kN)	0.311	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
n_{G Grease}	(min ⁻¹)	30000	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
n_{G Oil}	(min ⁻¹)	46000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
F_{VL}	(N)	32	Vorspannkraft, leicht
F_{VM}	(N)	96	Vorspannkraft, mittel
F_{VS}	(N)	192	Vorspannkraft, schwer
C_{aL}	(N/μm)	37	axiale Steifigkeit, leicht
C_{aM}	(N/μm)	57	axiale Steifigkeit, mittel
C_{aS}	(N/μm)	77	axiale Steifigkeit, schwer
K_{aEL}	(N)	95	Abhebekraft, leicht
K_{aEM}	(N)	296	Abhebekraft, mittel
K_{aES}	(N)	619	Abhebekraft, schwer