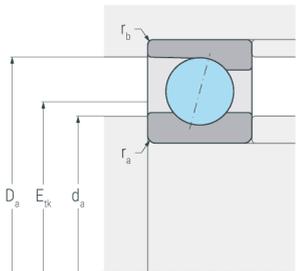
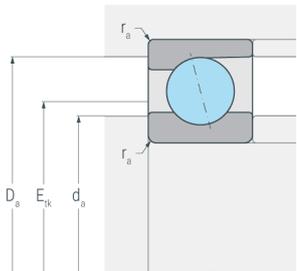


# HC71918C.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Hybridspindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Qualitätswälzlagerstahl, Wälzkörper aus Siliziumnitrid



## Abmessungen

<b>d</b>	(mm)	90	Bohrungsdurchmesser
<b>D</b>	(mm)	125	Außendurchmesser
<b>B</b>	(mm)	18	Breite
<b>a</b>	(mm)	23	Stützweite
<b>r<sub>s min</sub></b>	(mm)	1.1	minimaler Kantenabstand

## Druckwinkel

<b>α</b>	(°)	15	Druckwinkel
----------	-----	----	-------------

## Anschlussmaße

<b>d<sub>a h12</sub></b>	(mm)	97	Durchmesser der Wellenschulter
<b>D<sub>a H12</sub></b>	(mm)	119	Durchmesser der Gehäuseschulter
<b>r<sub>a max</sub></b>	(mm)	0.6	maximaler Rundungsradius
<b>E<sub>tk</sub></b>	(mm)	105.2	Einspritzteilkreis
<b>E<sub>tk1</sub></b>	(mm)	103.9	Einspritzteilkreis

## Gewicht

<b>kg</b>		0.598	Gewicht
-----------	--	-------	---------

# HC71918C.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Hybridspindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Qualitätswälzlagerstahl, Wälzkörper aus Siliziumnitrid

## Leistungsdaten

<b>C<sub>r</sub></b>	(kN)	23.4	dynamische Tragzahl, radial
<b>C<sub>Or</sub></b>	(kN)	17.2	statische Tragzahl, radial
<b>C<sub>ur</sub></b>	(kN)	0.659	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
<b>n<sub>G Grease</sub></b>	(min <sup>-1</sup> )	19000	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
<b>n<sub>G Oil</sub></b>	(min <sup>-1</sup> )	28000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
<b>F<sub>VL</sub></b>	(N)	57	Vorspannkraft, leicht
<b>F<sub>VM</sub></b>	(N)	171	Vorspannkraft, mittel
<b>F<sub>VS</sub></b>	(N)	342	Vorspannkraft, schwer
<b>C<sub>aL</sub></b>	(N/μm)	56	axiale Steifigkeit, leicht
<b>C<sub>aM</sub></b>	(N/μm)	87	axiale Steifigkeit, mittel
<b>C<sub>aS</sub></b>	(N/μm)	117	axiale Steifigkeit, schwer
<b>K<sub>aEL</sub></b>	(N)	168	Abhebekraft, leicht
<b>K<sub>aEM</sub></b>	(N)	520	Abhebekraft, mittel
<b>K<sub>aES</sub></b>	(N)	1078	Abhebekraft, schwer