

HC71919C.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Hybridspindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Qualitätswälzlagerstahl, Wälzkörper aus Siliziumnitrid



Abmessungen

d	(mm)	95	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	130	Außendurchmesser
B	(mm)	18	Breite
a	(mm)	24	Stützweite
r_{s min}	(mm)	1.1	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α	(°)	15	Druckwinkel
----------	-----	----	-------------

Anschlussmaße

d_{a h12}	(mm)	102	Durchmesser der Wellenschulter
D_{a H12}	(mm)	124	Durchmesser der Gehäuseschulter
r_{a max}	(mm)	0.6	maximaler Rundungsradius
E_{tk}	(mm)	110.2	Einspritzteilkreis
E_{tk1}	(mm)	103.9	Einspritzteilkreis

Gewicht

kg		0.626	Gewicht
-----------	--	-------	---------



HC71919C.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Hybridspindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Qualitätswälzlagerstahl, Wälzkörper aus Siliziumnitrid

Leistungsdaten

C_r	(kN)	24.3	dynamische Tragzahl, radial
C_{Or}	(kN)	18.3	statische Tragzahl, radial
C_{ur}	(kN)	0.683	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
n_{G Grease}	(min ⁻¹)	18000	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
n_{G Oil}	(min ⁻¹)	28000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
F_{VL}	(N)	59	Vorspannkraft, leicht
F_{VM}	(N)	177	Vorspannkraft, mittel
F_{VS}	(N)	354	Vorspannkraft, schwer
C_{aL}	(N/μm)	59.7	axiale Steifigkeit, leicht
C_{aM}	(N/μm)	91.4	axiale Steifigkeit, mittel
C_{aS}	(N/μm)	122.5	axiale Steifigkeit, schwer
K_{aEL}	(N)	174	Abhebekraft, leicht
K_{aEM}	(N)	541	Abhebekraft, mittel
K_{aES}	(N)	1122	Abhebekraft, schwer