

HCB7014C.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Qualitätswälzlagerstahl, Wälzkörper aus Siliziumnitrid



Abmessungen

d	(mm)	70	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	110	Außendurchmesser
B	(mm)	20	Breite
a	(mm)	22	Stützweite
r_{s min}	(mm)	1.1	minimaler Kantenabstand
r_{1s min}	(mm)	0.6	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α	(°)	15	Druckwinkel
----------	-----	----	-------------

Anschlussmaße

d_{a H12}	(mm)	77	Durchmesser der Wellenschulter
D_{a H12}	(mm)	102	Durchmesser der Gehäuseschulter
r_{a max}	(mm)	1	maximaler Rundungsradius
r_{b max}	(mm)	0.6	maximaler Rundungsradius
E_{tk}	(mm)	86.2	Einspritzteilkreis

Gewicht

kg		0.504	Gewicht
-----------	--	-------	---------



HCB7014C.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Qualitätswälzlagerstahl, Wälzkörper aus Siliziumnitrid

Leistungsdaten

C_r	(kN)	49.2	dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	(kN)	36.9	statische Tragzahl, radial
C_{ur}	(kN)	1.46	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
n_{G Grease}	(min ⁻¹)	18000	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
n_{G Oil}	(min ⁻¹)	28000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
F_{VL}	(N)	140	Vorspannkraft, leicht
F_{VM}	(N)	490	Vorspannkraft, mittel
F_{VS}	(N)	1040	Vorspannkraft, schwer
C_{aL}	(N/μm)	63	axiale Steifigkeit, leicht
C_{aM}	(N/μm)	106	axiale Steifigkeit, mittel
C_{aS}	(N/μm)	150	axiale Steifigkeit, schwer
K_{aEL}	(N)	425	Abhebekraft, leicht
K_{aEM}	(N)	1590	Abhebekraft, mittel
K_{aES}	(N)	3540	Abhebekraft, schwer