

HCB71910E.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Qualitätswälzlagerstahl, Wälzkörper aus Siliziumnitrid



Abmessungen

d	(mm)	50	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	72	Außendurchmesser
B	(mm)	12	Breite
a	(mm)	20	Stützweite
r_{s min}	(mm)	0.6	minimaler Kantenabstand
r_{1s min}	(mm)	0.15	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α	(°)	25	Druckwinkel
----------	-----	----	-------------

Anschlussmaße

d_{a H12}	(mm)	55	Durchmesser der Wellenschulter
D_{a H12}	(mm)	67.5	Durchmesser der Gehäuseschulter
r_{a max}	(mm)	0.6	maximaler Rundungsradius
r_{b max}	(mm)	0.1	maximaler Rundungsradius
E_{tk}	(mm)	58.9	Einspritzteilkreis

Gewicht

kg		0.11	Gewicht
-----------	--	------	---------

HCB71910E.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Qualitätswälzlagerstahl, Wälzkörper aus Siliziumnitrid

Leistungsdaten

C_r	(kN)	18	dynamische Tragzahl, radial
C_{Or}	(kN)	13.1	statische Tragzahl, radial
C_{ur}	(kN)	0.519	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
n_{G Grease}	(min ⁻¹)	24000	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
n_{G Oil}	(min ⁻¹)	36000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
F_{VL}	(N)	79	Vorspannkraft, leicht
F_{VM}	(N)	233	Vorspannkraft, mittel
F_{VS}	(N)	550	Vorspannkraft, schwer
C_{aL}	(N/μm)	101	axiale Steifigkeit, leicht
C_{aM}	(N/μm)	150	axiale Steifigkeit, mittel
C_{aS}	(N/μm)	208	axiale Steifigkeit, schwer
K_{aEL}	(N)	232	Abhebekraft, leicht
K_{aEM}	(N)	694	Abhebekraft, mittel
K_{aES}	(N)	1675	Abhebekraft, schwer