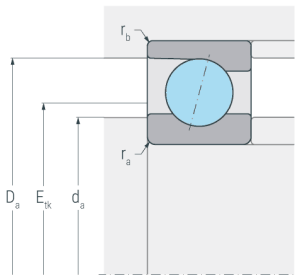
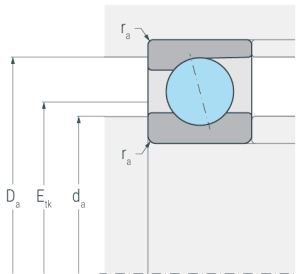
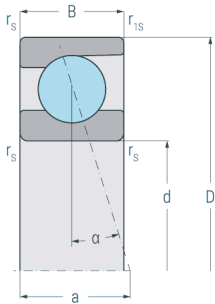


HCB71914E.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Qualitätswälzlagerstahl, Wälzkörper aus Siliziumnitrid



Abmessungen

d	(mm)	70	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	100	Außendurchmesser
B	(mm)	16	Breite
a	(mm)	28	Stützweite
r_{s min}	(mm)	0.6	minimaler Kantenabstand
r_{1s min}	(mm)	0.3	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α	(°)	25	Druckwinkel
----------	-----	----	-------------

Anschlussmaße

d_{a H12}	(mm)	76	Durchmesser der Wellenschulter
D_{a H12}	(mm)	94.5	Durchmesser der Gehäuseschulter
r_{a max}	(mm)	0.6	maximaler Rundungsradius
r_{b max}	(mm)	0.3	maximaler Rundungsradius
E_{tk}	(mm)	81.9	Einspritzteilkreis

Gewicht

kg		0.283	Gewicht
-----------	--	-------	---------

HCB71914E.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Qualitätswälzlagerstahl, Wälzkörper aus Siliziumnitrid

Leistungsdaten

C_r	(kN)	31.5	dynamische Tragzahl, radial
C_{Or}	(kN)	25.3	statische Tragzahl, radial
C_{ur}	(kN)	1	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
n_{G Grease}	(min ⁻¹)	17000	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
n_{G Oil}	(min ⁻¹)	26000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
F_{VL}	(N)	95	Vorspannkraft, leicht
F_{VM}	(N)	450	Vorspannkraft, mittel
F_{VS}	(N)	1030	Vorspannkraft, schwer
C_{aL}	(N/μm)	126	axiale Steifigkeit, leicht
C_{aM}	(N/μm)	218	axiale Steifigkeit, mittel
C_{aS}	(N/μm)	300	axiale Steifigkeit, schwer
K_{aEL}	(N)	278	Abhebekraft, leicht
K_{aEM}	(N)	1350	Abhebekraft, mittel
K_{aES}	(N)	3140	Abhebekraft, schwer