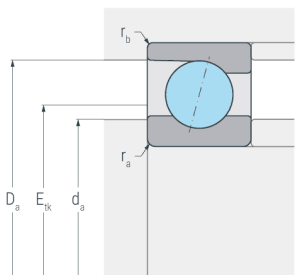
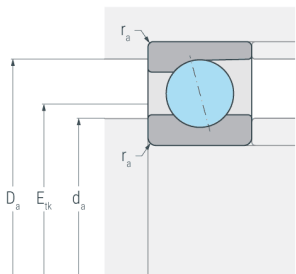
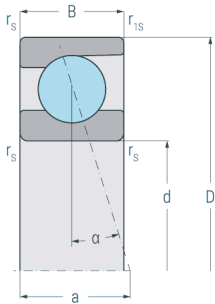


HCB7212E.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Qualitätswälzlagerstahl, Wälzkörper aus Siliziumnitrid



Abmessungen

d	(mm)	60	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	110	Außendurchmesser
B	(mm)	22	Breite
a	(mm)	31	Stützweite
r_{s min}	(mm)	1.5	minimaler Kantenabstand
r_{1s min}	(mm)	0.6	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α	(°)	25	Druckwinkel
----------	-----	----	-------------

Anschlussmaße

d_{a H12}	(mm)	69.5	Durchmesser der Wellenschulter
D_{a H12}	(mm)	101.5	Durchmesser der Gehäuseschulter
r_{a max}	(mm)	1.5	maximaler Rundungsradius
r_{b max}	(mm)	0.6	maximaler Rundungsradius
E_{tk}	(mm)	80.5	Einspritzteilkreis

Gewicht

kg		0.646	Gewicht
-----------	--	-------	---------

HCB7212E.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Qualitätswälzlagerstahl, Wälzkörper aus Siliziumnitrid

Leistungsdaten

C_r	(kN)	61.2	dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	(kN)	46.5	statische Tragzahl, radial
C_{ur}	(kN)	1.84	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
n_{G Grease}	(min ⁻¹)	14000	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
n_{G Oil}	(min ⁻¹)	22000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
F_{VL}	(N)	230	Vorspannkraft, leicht
F_{VM}	(N)	865	Vorspannkraft, mittel
F_{VS}	(N)	1863	Vorspannkraft, schwer
C_{aL}	(N/μm)	144.9	axiale Steifigkeit, leicht
C_{aM}	(N/μm)	235.7	axiale Steifigkeit, mittel
C_{aS}	(N/μm)	319	axiale Steifigkeit, schwer
K_{aEL}	(N)	672	Abhebekraft, leicht
K_{aEM}	(N)	2610	Abhebekraft, mittel
K_{aES}	(N)	5760	Abhebekraft, schwer