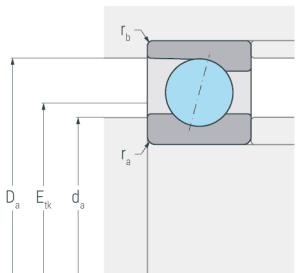
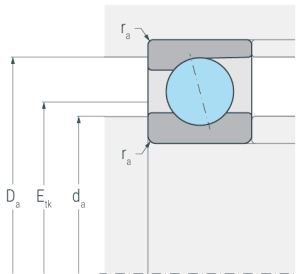
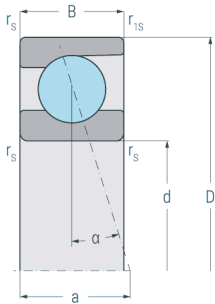


HCB7213C.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Qualitätswälzlagerstahl, Wälzkörper aus Siliziumnitrid



Abmessungen

d	(mm)	65	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	120	Außendurchmesser
B	(mm)	23	Breite
a	(mm)	24	Stützweite
r_{s min}	(mm)	1.5	minimaler Kantenabstand
r_{1s min}	(mm)	0.6	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α	(°)	15	Druckwinkel
----------	-----	----	-------------

Anschlussmaße

d_{a H12}	(mm)	75.5	Durchmesser der Wellenschulter
D_{a H12}	(mm)	109.5	Durchmesser der Gehäuseschulter
r_{a max}	(mm)	1.5	maximaler Rundungsradius
r_{b max}	(mm)	0.6	maximaler Rundungsradius
E_{tk}	(mm)	87.5	Einspritzteilkreis

Gewicht

kg		0.852	Gewicht
-----------	--	-------	---------

HCB7213C.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Qualitätswälzlagerstahl, Wälzkörper aus Siliziumnitrid

Leistungsdaten

C_r	(kN)	66.9	dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	(kN)	53.3	statische Tragzahl, radial
C_{ur}	(kN)	2.11	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
n_{G Grease}	(min ⁻¹)	15000	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
n_{G Oil}	(min ⁻¹)	24000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
F_{VL}	(N)	170	Vorspannkraft, leicht
F_{VM}	(N)	582	Vorspannkraft, mittel
F_{VS}	(N)	1215	Vorspannkraft, schwer
C_{aL}	(N/μm)	65	axiale Steifigkeit, leicht
C_{aM}	(N/μm)	108	axiale Steifigkeit, mittel
C_{aS}	(N/μm)	153	axiale Steifigkeit, schwer
K_{aEL}	(N)	520	Abhebekraft, leicht
K_{aEM}	(N)	1880	Abhebekraft, mittel
K_{aES}	(N)	4160	Abhebekraft, schwer