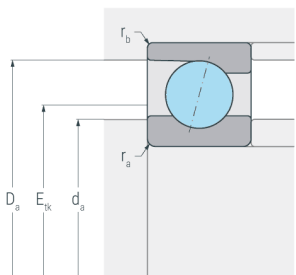
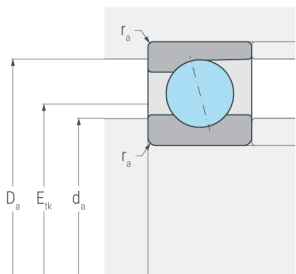


HCB7216C.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Qualitätswälzlagerstahl, Wälzkörper aus Siliziumnitrid



Abmessungen

d	(mm)	80	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	140	Außendurchmesser
B	(mm)	26	Breite
a	(mm)	28	Stützweite
r_{s min}	(mm)	2	minimaler Kantenabstand
r_{1s min}	(mm)	1	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α	(°)	15	Druckwinkel
----------	-----	----	-------------

Anschlussmaße

d_{a H12}	(mm)	91	Durchmesser der Wellenschulter
D_{a H12}	(mm)	129	Durchmesser der Gehäuseschulter
r_{a max}	(mm)	2	maximaler Rundungsradius
r_{b max}	(mm)	1	maximaler Rundungsradius
E_{tk}	(mm)	104.8	Einspritzteilkreis

Gewicht

kg		1.2	Gewicht
-----------	--	-----	---------

HCB7216C.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Qualitätswälzlagerstahl, Wälzkörper aus Siliziumnitrid

Leistungsdaten

C_r	(kN)	85.6	dynamische Tragzahl, radial
C_{Or}	(kN)	65	statische Tragzahl, radial
C_{ur}	(kN)	2.46	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
n_{G Grease}	(min ⁻¹)	12000	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
n_{G Oil}	(min ⁻¹)	19000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
F_{VL}	(N)	290	Vorspannkraft, leicht
F_{VM}	(N)	960	Vorspannkraft, mittel
F_{VS}	(N)	1995	Vorspannkraft, schwer
C_{aL}	(N/μm)	82	axiale Steifigkeit, leicht
C_{aM}	(N/μm)	135.1	axiale Steifigkeit, mittel
C_{aS}	(N/μm)	190	axiale Steifigkeit, schwer
K_{aEL}	(N)	885	Abhebekraft, leicht
K_{aEM}	(N)	3120	Abhebekraft, mittel
K_{aES}	(N)	6810	Abhebekraft, schwer