

HCB7217C.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Qualitätswälzlagerstahl, Wälzkörper aus Siliziumnitrid



Abmessungen

d	(mm)	85	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	150	Außendurchmesser
B	(mm)	28	Breite
a	(mm)	30	Stützweite
r_{s min}	(mm)	2	minimaler Kantenabstand
r_{1s min}	(mm)	1	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α	(°)	15	Druckwinkel
----------	-----	----	-------------

Anschlussmaße

d_{a H12}	(mm)	98	Durchmesser der Wellenschulter
D_{a H12}	(mm)	138	Durchmesser der Gehäuseschulter
r_{a max}	(mm)	2	maximaler Rundungsradius
r_{b max}	(mm)	1	maximaler Rundungsradius
E_{tk}	(mm)	112	Einspritzteilkreis

Gewicht

kg		1.55	Gewicht
-----------	--	------	---------

HCB7217C.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Qualitätswälzlagerstahl, Wälzkörper aus Siliziumnitrid

Leistungsdaten

C_r	(kN)	104	dynamische Tragzahl, radial
C_{Or}	(kN)	78.3	statische Tragzahl, radial
C_{ur}	(kN)	2.86	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
n_{G Grease}	(min ⁻¹)	11000	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
n_{G Oil}	(min ⁻¹)	18000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
F_{VL}	(N)	300	Vorspannkraft, leicht
F_{VM}	(N)	1000	Vorspannkraft, mittel
F_{VS}	(N)	2070	Vorspannkraft, schwer
C_{aL}	(N/μm)	86.5	axiale Steifigkeit, leicht
C_{aM}	(N/μm)	143	axiale Steifigkeit, mittel
C_{aS}	(N/μm)	200	axiale Steifigkeit, schwer
K_{aEL}	(N)	920	Abhebekraft, leicht
K_{aEM}	(N)	3230	Abhebekraft, mittel
K_{aES}	(N)	7060	Abhebekraft, schwer