

HCB7220C.DLR.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, eine Schmierrille mit zwei Schmierbohrungen, zwei Ringnuten mit O-Ringen, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Qualitätswälzlagerstahl, Wälzkörper aus Siliziumnitrid



Abmessungen

d	(mm)	100	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	180	Außendurchmesser
B	(mm)	34	Breite
a	(mm)	36	Stützweite
r_{s min}	(mm)	2.1	minimaler Kantenabstand
r_{1s min}	(mm)	1.1	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α	(°)	15	Druckwinkel
----------	-----	----	-------------

DLR-Abmessung

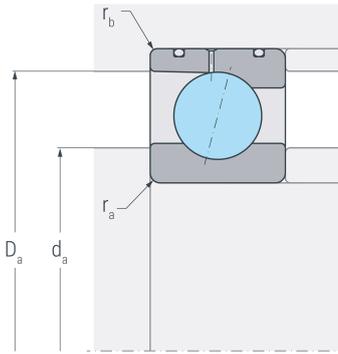
N_B	(mm)	2	Breite der Nut
N_A	(mm)	6.5	Abstand der Nut
S_B	(mm)	2.6	Breite der Schmierrille
S_A	(mm)	20.4	Abstand der Schmierrille

Gewicht

kg		2.76	Gewicht
-----------	--	------	---------

HCB7220C.DLR.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, eine Schmierrille mit zwei Schmierbohrungen, zwei Ringnuten mit O-Ringen, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Qualitätswälzlagerstahl, Wälzkörper aus Siliziumnitrid



Anschlussmaße

d_a h12	(mm)	114.5	Durchmesser der Wellenschulter
D_a H12	(mm)	165.5	Durchmesser der Gehäuseschulter
$r_{a \max}$	(mm)	2.1	maximaler Rundungsradius
$r_{b \max}$	(mm)	1.1	maximaler Rundungsradius

Leistungsdaten

C_r	(kN)	132	dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	(kN)	106	statische Tragzahl, radial
C_{ur}	(kN)	3.56	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
$n_{G \text{ oil}}$	(min^{-1})	16000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
F_{VL}	(N)	430	Vorspannkraft, leicht
F_{VM}	(N)	1410	Vorspannkraft, mittel
F_{VS}	(N)	2900	Vorspannkraft, schwer
C_{aL}	($\text{N}/\mu\text{m}$)	105.9	axiale Steifigkeit, leicht
C_{aM}	($\text{N}/\mu\text{m}$)	174.6	axiale Steifigkeit, mittel
C_{aS}	($\text{N}/\mu\text{m}$)	245	axiale Steifigkeit, schwer
K_{aEL}	(N)	1300	Abhebekraft, leicht
K_{aEM}	(N)	4550	Abhebekraft, mittel
K_{aES}	(N)	9550	Abhebekraft, schwer