

# HCB7220C.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Qualitätswälzlagerstahl, Wälzkörper aus Siliziumnitrid



## Abmessungen

<b>d</b>	(mm)	100	Bohrungsdurchmesser
<b>D</b>	(mm)	180	Außendurchmesser
<b>B</b>	(mm)	34	Breite
<b>a</b>	(mm)	36	Stützweite
<b>r<sub>s min</sub></b>	(mm)	2.1	minimaler Kantenabstand
<b>r<sub>1s min</sub></b>	(mm)	1.1	minimaler Kantenabstand

## Druckwinkel

<b>α</b>	(°)	15	Druckwinkel
----------	-----	----	-------------

## Anschlussmaße

<b>d<sub>a H12</sub></b>	(mm)	114.5	Durchmesser der Wellenschulter
<b>D<sub>a H12</sub></b>	(mm)	165.5	Durchmesser der Gehäuseschulter
<b>r<sub>a max</sub></b>	(mm)	2.1	maximaler Rundungsradius
<b>r<sub>b max</sub></b>	(mm)	1.1	maximaler Rundungsradius
<b>E<sub>tk</sub></b>	(mm)	133.3	Einspritzteilkreis

## Gewicht

<b>kg</b>		2.76	Gewicht
-----------	--	------	---------

# HCB7220C.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Qualitätswälzlagerstahl, Wälzkörper aus Siliziumnitrid

## Leistungsdaten

<b>C<sub>r</sub></b>	(kN)	132	dynamische Tragzahl, radial
<b>C<sub>Or</sub></b>	(kN)	106	statische Tragzahl, radial
<b>C<sub>ur</sub></b>	(kN)	3.56	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
<b>n<sub>G Grease</sub></b>	(min <sup>-1</sup> )	9500	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
<b>n<sub>G Oil</sub></b>	(min <sup>-1</sup> )	16000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
<b>F<sub>VL</sub></b>	(N)	430	Vorspannkraft, leicht
<b>F<sub>VM</sub></b>	(N)	1410	Vorspannkraft, mittel
<b>F<sub>VS</sub></b>	(N)	2900	Vorspannkraft, schwer
<b>C<sub>aL</sub></b>	(N/μm)	105.9	axiale Steifigkeit, leicht
<b>C<sub>aM</sub></b>	(N/μm)	174.6	axiale Steifigkeit, mittel
<b>C<sub>aS</sub></b>	(N/μm)	245	axiale Steifigkeit, schwer
<b>K<sub>aEL</sub></b>	(N)	1300	Abhebekraft, leicht
<b>K<sub>aEM</sub></b>	(N)	4550	Abhebekraft, mittel
<b>K<sub>aES</sub></b>	(N)	9550	Abhebekraft, schwer