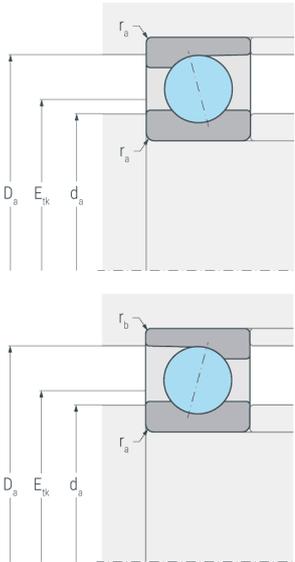


HCBS71911C.T.P4S

Hybrid-Spindellager für höhere Drehzahlen, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 17°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Qualitätswälzlagerstahl, Wälzkörper aus Siliziumnitrid



Abmessungen

d	(mm)	55	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	80	Außendurchmesser
B	(mm)	13	Breite
a	(mm)	17	Stützweite
r_{s min}	(mm)	0.6	minimaler Kantenabstand
r_{1s min}	(mm)	0.3	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α	(°)	17	Druckwinkel
----------	-----	----	-------------

Anschlussmaße

d_{a H12}	(mm)	60	Durchmesser der Wellenschulter
D_{a H12}	(mm)	75.5	Durchmesser der Gehäuseschulter
r_{a max}	(mm)	0.6	maximaler Rundungsradius
r_{b max}	(mm)	0.3	maximaler Rundungsradius
E_{tk}	(mm)	65.3	Einspritzteilkreis

Gewicht

kg		0.155	Gewicht
-----------	--	-------	---------



HCBS71911C.T.P4S

Hybrid-Spindellager für höhere Drehzahlen, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 17°, Hartgewebekäfig, eingeengte Toleranzen, Ringe aus Qualitätswälzlagerstahl, Wälzkörper aus Siliziumnitrid

Leistungsdaten

C_r	(kN)	18.1	dynamische Tragzahl, radial
C_{Or}	(kN)	9.6	statische Tragzahl, radial
C_{ur}	(kN)	0.75	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
n_{G Grease}	(min ⁻¹)	30000	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
n_{G Oil}	(min ⁻¹)	45000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
F_{VL}	(N)	73	Vorspannkraft, leicht
F_{VM}	(N)	194	Vorspannkraft, mittel
F_{VS}	(N)	406	Vorspannkraft, schwer
C_{aL}	(N/μm)	49	axiale Steifigkeit, leicht
C_{aM}	(N/μm)	71	axiale Steifigkeit, mittel
C_{aS}	(N/μm)	95	axiale Steifigkeit, schwer
K_{aEL}	(N)	210	Abhebekraft, leicht
K_{aEM}	(N)	575	Abhebekraft, mittel
K_{aES}	(N)	1240	Abhebekraft, schwer