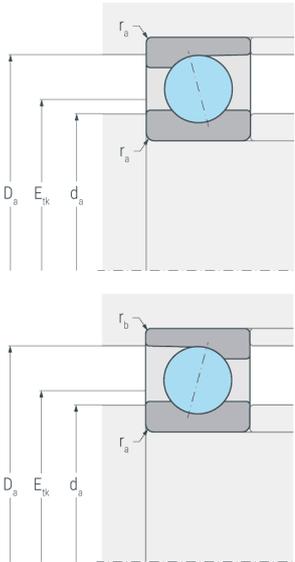


HCBS71911E.T.P4S

Hybrid-Spindellager für höhere Drehzahlen, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Qualitätswälzlagerstahl, Wälzkörper aus Siliziumnitrid



Abmessungen

d	(mm)	55	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	80	Außendurchmesser
B	(mm)	13	Breite
a	(mm)	22	Stützweite
r_{s min}	(mm)	0.6	minimaler Kantenabstand
r_{1s min}	(mm)	0.3	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α	(°)	25	Druckwinkel
----------	-----	----	-------------

Anschlussmaße

d_{a H12}	(mm)	60	Durchmesser der Wellenschulter
D_{a H12}	(mm)	75.5	Durchmesser der Gehäuseschulter
r_{a max}	(mm)	0.6	maximaler Rundungsradius
r_{b max}	(mm)	0.3	maximaler Rundungsradius
E_{tk}	(mm)	65.3	Einspritzteilkreis

Gewicht

kg		0.155	Gewicht
-----------	--	-------	---------



HCBS71911E.T.P4S

Hybrid-Spindellager für höhere Drehzahlen, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, Hartgewebekäfig, eingeengte Toleranzen, Ringe aus Qualitätswälzlagerstahl, Wälzkörper aus Siliziumnitrid

Leistungsdaten

C_r	(kN)	17	dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	(kN)	9.1	statische Tragzahl, radial
C_{ur}	(kN)	0.72	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
n_{G Grease}	(min ⁻¹)	29000	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
n_{G Oil}	(min ⁻¹)	42000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
F_{VL}	(N)	106	Vorspannkraft, leicht
F_{VM}	(N)	277	Vorspannkraft, mittel
F_{VS}	(N)	575	Vorspannkraft, schwer
C_{aL}	(N/μm)	100	axiale Steifigkeit, leicht
C_{aM}	(N/μm)	140	axiale Steifigkeit, mittel
C_{aS}	(N/μm)	183	axiale Steifigkeit, schwer
K_{aEL}	(N)	300	Abhebekraft, leicht
K_{aEM}	(N)	800	Abhebekraft, mittel
K_{aES}	(N)	1690	Abhebekraft, schwer