

# HS7009C.DLR.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, eine Schmierrille mit zwei Schmierbohrungen, zwei Ringnuten mit O-Ringen, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe und Wälzkörper aus Qualitätswälzlagerstahl



## Abmessungen

|                          |      |    |                         |
|--------------------------|------|----|-------------------------|
| <b>d</b>                 | (mm) | 45 | Bohrungsdurchmesser     |
| <b>D</b>                 | (mm) | 75 | Außendurchmesser        |
| <b>B</b>                 | (mm) | 16 | Breite                  |
| <b>a</b>                 | (mm) | 16 | Stützweite              |
| <b>r<sub>s min</sub></b> | (mm) | 1  | minimaler Kantenabstand |

## Druckwinkel

|                            |     |    |             |
|----------------------------|-----|----|-------------|
| <b><math>\alpha</math></b> | (°) | 15 | Druckwinkel |
|----------------------------|-----|----|-------------|

## DLR-Abmessung

|                      |      |     |                          |
|----------------------|------|-----|--------------------------|
| <b>N<sub>B</sub></b> | (mm) | 1.5 | Breite der Nut           |
| <b>N<sub>A</sub></b> | (mm) | 3.4 | Abstand der Nut          |
| <b>S<sub>B</sub></b> | (mm) | 1.4 | Breite der Schmierrille  |
| <b>S<sub>A</sub></b> | (mm) | 9.3 | Abstand der Schmierrille |

## Anschlussmaße

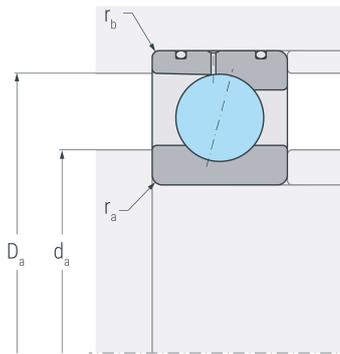
|                          |      |    |                                 |
|--------------------------|------|----|---------------------------------|
| <b>d<sub>a</sub> h12</b> | (mm) | 51 | Durchmesser der Wellenschulter  |
| <b>D<sub>a</sub> H12</b> | (mm) | 69 | Durchmesser der Gehäuseschulter |
| <b>r<sub>a max</sub></b> | (mm) | 1  | maximaler Rundungsradius        |

## Gewicht

|           |  |      |         |
|-----------|--|------|---------|
| <b>kg</b> |  | 0.27 | Gewicht |
|-----------|--|------|---------|

# HS7009C.DLR.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, eine Schmierrille mit zwei Schmierbohrungen, zwei Ringnuten mit O-Ringen, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe und Wälzkörper aus Qualitätswälzlagerstahl



## Leistungsdaten

|                          |                      |       |                                 |
|--------------------------|----------------------|-------|---------------------------------|
| <b>C<sub>r</sub></b>     | (kN)                 | 12.9  | dynamische Tragzahl, radial     |
| <b>C<sub>0r</sub></b>    | (kN)                 | 7.5   | statische Tragzahl, radial      |
| <b>C<sub>ur</sub></b>    | (kN)                 | 0.38  | Ermüdungsgrenzbelastung, radial |
| <b>n<sub>G oil</sub></b> | (min <sup>-1</sup> ) | 40000 | Grenzdrehzahl, Ölschmierung     |
| <b>F<sub>VL</sub></b>    | (N)                  | 44    | Vorspannkraft, leicht           |
| <b>F<sub>VM</sub></b>    | (N)                  | 132   | Vorspannkraft, mittel           |
| <b>F<sub>VS</sub></b>    | (N)                  | 264   | Vorspannkraft, schwer           |
| <b>C<sub>aL</sub></b>    | (N/μm)               | 34    | axiale Steifigkeit, leicht      |
| <b>C<sub>aM</sub></b>    | (N/μm)               | 54    | axiale Steifigkeit, mittel      |
| <b>C<sub>aS</sub></b>    | (N/μm)               | 75    | axiale Steifigkeit, schwer      |
| <b>K<sub>aEL</sub></b>   | (N)                  | 131   | Abhebekraft, leicht             |
| <b>K<sub>aEM</sub></b>   | (N)                  | 412   | Abhebekraft, mittel             |
| <b>K<sub>aES</sub></b>   | (N)                  | 870   | Abhebekraft, schwer             |