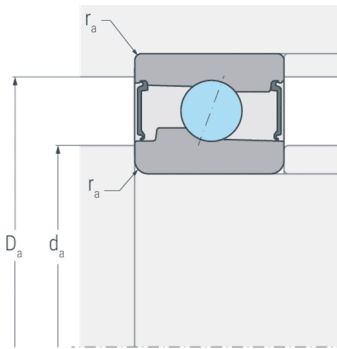
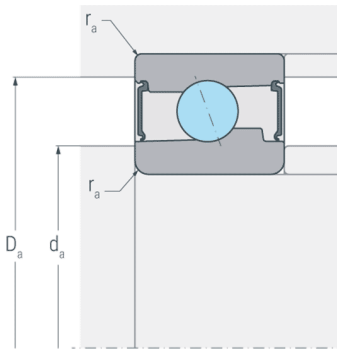
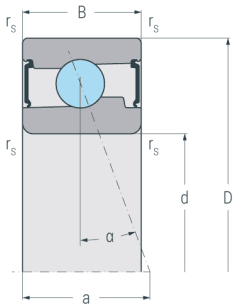


# HS71910E.2RSD.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, beidseitig berührungsfrei abgedicht, befettet, Hartgewebekäfig, eingeenzte Toleranzen, Ringe und Wälzkörper aus Qualitätswälzlagerstahl



## Abmessungen

<b>d</b>	(mm)	50	Bohrungsdurchmesser
<b>D</b>	(mm)	72	Außendurchmesser
<b>B</b>	(mm)	12	Breite
<b>a</b>	(mm)	20	Stützweite
<b>r<sub>s min</sub></b>	(mm)	0.6	minimaler Kantenabstand

## Druckwinkel

<b>α</b>	(°)	25	Druckwinkel
----------	-----	----	-------------

## Anschlussmaße

<b>d<sub>a h12</sub></b>	(mm)	55	Durchmesser der Wellenschulter
<b>D<sub>a H12</sub></b>	(mm)	67.5	Durchmesser der Gehäuseschulter
<b>r<sub>a max</sub></b>	(mm)	0.6	maximaler Rundungsradius

## Gewicht

<b>kg</b>		0.15	Gewicht
-----------	--	------	---------

# HS71910E.2RSD.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, beidseitig berührungsfrei abgedicht, befettet, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe und Wälzkörper aus Qualitätswälzlagerstahl

## Leistungsdaten

$C_r$	(kN)	9.7	dynamische Tragzahl, radial
$C_{0r}$	(kN)	6.1	statische Tragzahl, radial
$C_{ur}$	(kN)	0.309	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
$n_{G \text{ Grease}}$	(min <sup>-1</sup> )	24000	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
$F_{VL}$	(N)	58	Vorspannkraft, leicht
$F_{VM}$	(N)	174	Vorspannkraft, mittel
$F_{VS}$	(N)	348	Vorspannkraft, schwer
$C_{aL}$	(N/μm)	82	axiale Steifigkeit, leicht
$C_{aM}$	(N/μm)	122	axiale Steifigkeit, mittel
$C_{aS}$	(N/μm)	160	axiale Steifigkeit, schwer
$K_{aEL}$	(N)	167	Abhebekraft, leicht
$K_{aEM}$	(N)	507	Abhebekraft, mittel
$K_{aES}$	(N)	1033	Abhebekraft, schwer