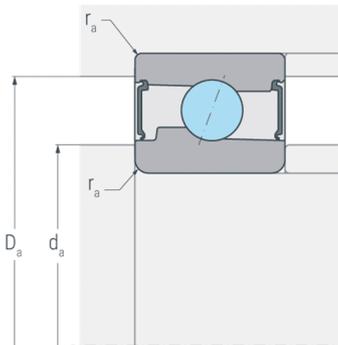


# HS71912C.2RSD.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, beidseitig berührungsfrei abgedicht, befettet, Hartgewebekäfig, eingeenzte Toleranzen, Ringe und Wälzkörper aus Qualitätswälzlagerstahl



## Abmessungen

<b>d</b>	(mm)	60	Bohrungsdurchmesser
<b>D</b>	(mm)	85	Außendurchmesser
<b>B</b>	(mm)	13	Breite
<b>a</b>	(mm)	16	Stützweite
<b>r<sub>s min</sub></b>	(mm)	0.6	minimaler Kantenabstand

## Druckwinkel

<b>α</b>	(°)	15	Druckwinkel
----------	-----	----	-------------

## Anschlussmaße

<b>d<sub>a h12</sub></b>	(mm)	65	Durchmesser der Wellenschulter
<b>D<sub>a H12</sub></b>	(mm)	80.5	Durchmesser der Gehäuseschulter
<b>r<sub>a max</sub></b>	(mm)	0.6	maximaler Rundungsradius

## Gewicht

<b>kg</b>		0.21	Gewicht
-----------	--	------	---------

# HS71912C.2RSD.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, beidseitig berührungsfrei abgedicht, befettet, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe und Wälzkörper aus Qualitätswälzlagerstahl

## Leistungsdaten

<b>C<sub>r</sub></b>	(kN)	13.7	dynamische Tragzahl, radial
<b>C<sub>0r</sub></b>	(kN)	9.2	statische Tragzahl, radial
<b>C<sub>ur</sub></b>	(kN)	0.466	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
<b>n<sub>G Grease</sub></b>	(min <sup>-1</sup> )	22000	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
<b>F<sub>VL</sub></b>	(N)	48	Vorspannkraft, leicht
<b>F<sub>VM</sub></b>	(N)	144	Vorspannkraft, mittel
<b>F<sub>VS</sub></b>	(N)	288	Vorspannkraft, schwer
<b>C<sub>aL</sub></b>	(N/μm)	40	axiale Steifigkeit, leicht
<b>C<sub>aM</sub></b>	(N/μm)	63	axiale Steifigkeit, mittel
<b>C<sub>aS</sub></b>	(N/μm)	86	axiale Steifigkeit, schwer
<b>K<sub>aEL</sub></b>	(N)	143	Abhebekraft, leicht
<b>K<sub>aEM</sub></b>	(N)	454	Abhebekraft, mittel
<b>K<sub>aES</sub></b>	(N)	949	Abhebekraft, schwer