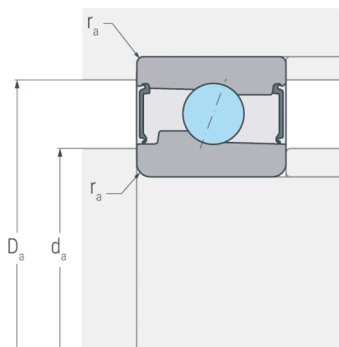
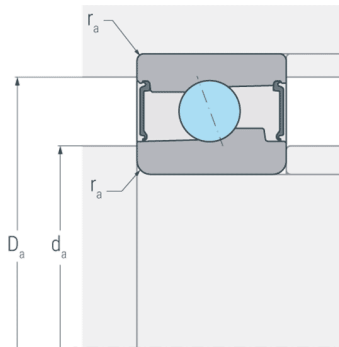
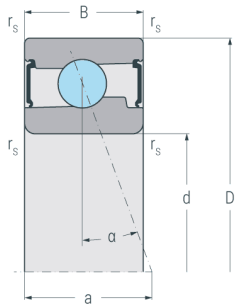


# HS71913C.2RSD.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, beidseitig berührungsfrei abgedicht, befettet, Hartgewebekäfig, eingeenzte Toleranzen, Ringe und Wälzkörper aus Qualitätswälzlagerstahl



## Abmessungen

<b>d</b>	(mm)	65	Bohrungsdurchmesser
<b>D</b>	(mm)	90	Außendurchmesser
<b>B</b>	(mm)	13	Breite
<b>a</b>	(mm)	17	Stützweite
<b>r<sub>s min</sub></b>	(mm)	0.6	minimaler Kantenabstand

## Druckwinkel

<b>α</b>	(°)	15	Druckwinkel
----------	-----	----	-------------

## Anschlussmaße

<b>d<sub>a h12</sub></b>	(mm)	70	Durchmesser der Wellenschulter
<b>D<sub>a H12</sub></b>	(mm)	85.5	Durchmesser der Gehäuseschulter
<b>r<sub>a max</sub></b>	(mm)	0.6	maximaler Rundungsradius

## Gewicht

<b>kg</b>		0.23	Gewicht
-----------	--	------	---------

# HS71913C.2RSD.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, beidseitig berührungsfrei abgedicht, befettet, Hartgewebekäfig, eingenge Toleranzen, Ringe und Wälzkörper aus Qualitätswälzlagerstahl

## Leistungsdaten

$C_r$	(kN)	14.3	dynamische Tragzahl, radial
$C_{0r}$	(kN)	9.9	statische Tragzahl, radial
$C_{ur}$	(kN)	0.5	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
$n_{G \text{ Grease}}$	(min <sup>-1</sup> )	20000	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
$F_{VL}$	(N)	49	Vorspannkraft, leicht
$F_{VM}$	(N)	147	Vorspannkraft, mittel
$F_{VS}$	(N)	294	Vorspannkraft, schwer
$C_{aL}$	(N/μm)	41.5	axiale Steifigkeit, leicht
$C_{aM}$	(N/μm)	65.5	axiale Steifigkeit, mittel
$C_{aS}$	(N/μm)	90	axiale Steifigkeit, schwer
$K_{aEL}$	(N)	145	Abhebekraft, leicht
$K_{aEM}$	(N)	459	Abhebekraft, mittel
$K_{aES}$	(N)	965	Abhebekraft, schwer