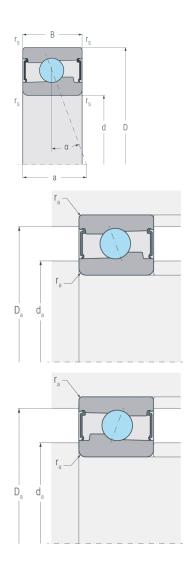
## HS71914C.2RSD.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, beidseitig berührungsfrei abgedicht, befettet, Hartgewebekäfig, eingeengte Toleranzen, Ringe und Wälzkörper aus Qualitätswälzlagerstahl



### **Abmessungen**

d	(mm)	70	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	100	Außendurchmesser
В	(mm)	16	Breite
а	(mm)	19	Stützweite
r <sub>s min</sub>	(mm)	1	minimaler Kantenabstand

#### **Druckwinkel**

α	(°)	15	Druckwinkel	
---	-----	----	-------------	--

#### **Anschlussmaße**

$d_a$ h12	(mm)	76	Durchmesser der Wellenschulter
D <sub>a</sub> H12	(mm)	94.5	Durchmesser der Gehäuseschulter
r <sub>a max</sub>	(mm)	0.6	maximaler Rundungsradius

#### **Gewicht**

ht
----

# HS71914C.2RSD.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, beidseitig berührungsfrei abgedicht, befettet, Hartgewebekäfig, eingeengte Toleranzen, Ringe und Wälzkörper aus Qualitätswälzlagerstahl

### Leistungsdaten

<b>C</b> <sub>r</sub>	(kN)	18.2	dynamische Tragzahl, radial
Cor	(kN)	12.9	statische Tragzahl, radial
C <sub>ur</sub>	(kN)	0.655	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
n <sub>G Grease</sub>	(min <sup>-1</sup> )	19000	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
F <sub>VL</sub>	(N)	64	Vorspannkraft, leicht
F <sub>VM</sub>	(N)	192	Vorspannkraft, mittel
F <sub>vs</sub>	(N)	384	Vorspannkraft, schwer
C <sub>a L</sub>	(N/µm)	48	axiale Steifigkeit, leicht
C <sub>a M</sub>	(N/μm)	75	axiale Steifigkeit, mittel
C <sub>a S</sub>	(N/µm)	103	axiale Steifigkeit, schwer
K <sub>aE L</sub>	(N)	190	Abhebekraft, leicht
K <sub>aE M</sub>	(N)	600	Abhebekraft, mittel
K <sub>aE S</sub>	(N)	1254	Abhebekraft, schwer