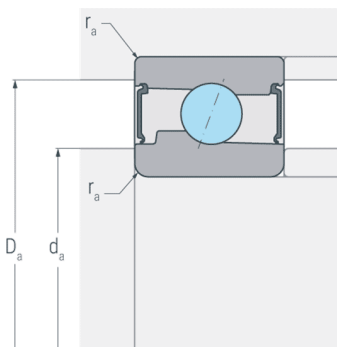
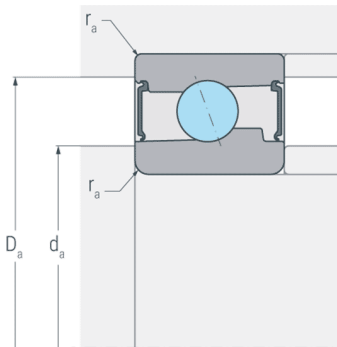
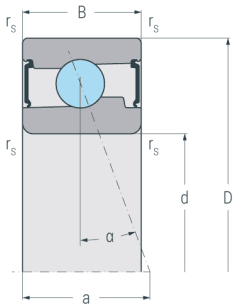


# HS71914E.2RSD.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, beidseitig berührungsfrei abgedicht, befettet, Hartgewebekäfig, eingeenigte Toleranzen, Ringe und Wälzkörper aus Qualitätswälzlagerstahl



## Abmessungen

<b>d</b>	(mm)	70	Bohrungsdurchmesser
<b>D</b>	(mm)	100	Außendurchmesser
<b>B</b>	(mm)	16	Breite
<b>a</b>	(mm)	28	Stützweite
<b>r<sub>s min</sub></b>	(mm)	1	minimaler Kantenabstand

## Druckwinkel

<b>α</b>	(°)	25	Druckwinkel
----------	-----	----	-------------

## Anschlussmaße

<b>d<sub>a h12</sub></b>	(mm)	76	Durchmesser der Wellenschulter
<b>D<sub>a H12</sub></b>	(mm)	94.5	Durchmesser der Gehäuseschulter
<b>r<sub>a max</sub></b>	(mm)	0.6	maximaler Rundungsradius

## Gewicht

<b>kg</b>		0.37	Gewicht
-----------	--	------	---------

# HS71914E.2RSD.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, beidseitig berührungsfrei abgedicht, befüllt, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe und Wälzkörper aus Qualitätswälzlagerstahl

## Leistungsdaten

$C_r$	(kN)	17.4	dynamische Tragzahl, radial
$C_{0r}$	(kN)	12.2	statische Tragzahl, radial
$C_{ur}$	(kN)	0.618	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
$n_{G \text{ Grease}}$	(min <sup>-1</sup> )	17000	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
$F_{VL}$	(N)	103	Vorspannkraft, leicht
$F_{VM}$	(N)	309	Vorspannkraft, mittel
$F_{VS}$	(N)	618	Vorspannkraft, schwer
$C_{aL}$	(N/μm)	120	axiale Steifigkeit, leicht
$C_{aM}$	(N/μm)	177	axiale Steifigkeit, mittel
$C_{aS}$	(N/μm)	230	axiale Steifigkeit, schwer
$K_{aEL}$	(N)	295	Abhebekraft, leicht
$K_{aEM}$	(N)	898	Abhebekraft, mittel
$K_{aES}$	(N)	1833	Abhebekraft, schwer