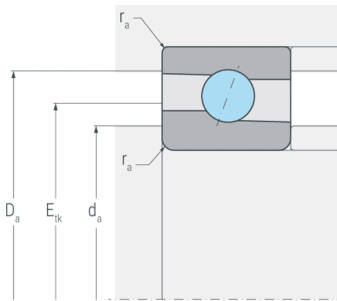
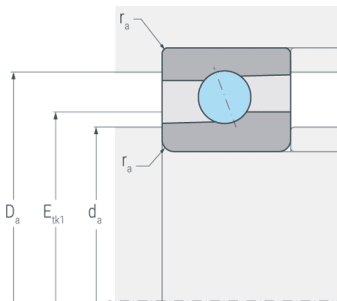


HS71915E.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, Hartgewebekäfig, eingegängte Toleranzen, Ringe und Wälzkörper aus Qualitätswälzlagerstahl



Abmessungen

d	(mm)	75	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	105	Außendurchmesser
B	(mm)	16	Breite
a	(mm)	29	Stützweite
r_{s min}	(mm)	0.6	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α	(°)	25	Druckwinkel
----------	-----	----	-------------

Anschlussmaße

d_{a H12}	(mm)	81	Durchmesser der Wellenschulter
D_{a H12}	(mm)	99.5	Durchmesser der Gehäuseschulter
r_{a max}	(mm)	0.6	maximaler Rundungsradius
E_{tk}	(mm)	88	Einspritzteilkreis
E_{tk1}	(mm)	86.8	Einspritzteilkreis

Gewicht

kg		0.4	Gewicht
-----------	--	-----	---------

HS71915E.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe und Wälzkörper aus Qualitätswälzlagerstahl

Leistungsdaten

C_r	(kN)	17.4	dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	(kN)	13	statische Tragzahl, radial
C_{ur}	(kN)	0.661	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
n_{G Grease}	(min ⁻¹)	16000	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
n_{G Oil}	(min ⁻¹)	24000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
F_{VL}	(N)	105	Vorspannkraft, leicht
F_{VM}	(N)	310	Vorspannkraft, mittel
F_{VS}	(N)	630	Vorspannkraft, schwer
C_{aL}	(N/μm)	125	axiale Steifigkeit, leicht
C_{aM}	(N/μm)	185	axiale Steifigkeit, mittel
C_{aS}	(N/μm)	240.5	axiale Steifigkeit, schwer
K_{aEL}	(N)	301	Abhebekraft, leicht
K_{aEM}	(N)	918	Abhebekraft, mittel
K_{aES}	(N)	1872	Abhebekraft, schwer