

HS71919C.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe und Wälzkörper aus Qualitätswälzlagerstahl



Abmessungen

d	(mm)	95	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	130	Außendurchmesser
B	(mm)	18	Breite
a	(mm)	24	Stützweite
r_{s min}	(mm)	1.1	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α	(°)	15	Druckwinkel
----------	-----	----	-------------

Anschlussmaße

d_{a H12}	(mm)	102	Durchmesser der Wellenschulter
D_{a H12}	(mm)	124	Durchmesser der Gehäuseschulter
r_{a max}	(mm)	0.6	maximaler Rundungsradius
E_{tk}	(mm)	110.2	Einspritzteilkreis
E_{tk1}	(mm)	103.9	Einspritzteilkreis

Gewicht

kg		0.66	Gewicht
-----------	--	------	---------

HS71919C.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe und Wälzkörper aus Qualitätswälzlagerstahl

Leistungsdaten

C_r	(kN)	24.3	dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	(kN)	19.8	statische Tragzahl, radial
C_{ur}	(kN)	0.947	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
n_{G Grease}	(min ⁻¹)	14000	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
n_{G Oil}	(min ⁻¹)	22000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
F_{VL}	(N)	85	Vorspannkraft, leicht
F_{VM}	(N)	255	Vorspannkraft, mittel
F_{VS}	(N)	509	Vorspannkraft, schwer
C_{aL}	(N/μm)	60.8	axiale Steifigkeit, leicht
C_{aM}	(N/μm)	94.8	axiale Steifigkeit, mittel
C_{aS}	(N/μm)	129.4	axiale Steifigkeit, schwer
K_{aEL}	(N)	252	Abhebekraft, leicht
K_{aEM}	(N)	789	Abhebekraft, mittel
K_{aES}	(N)	1651	Abhebekraft, schwer