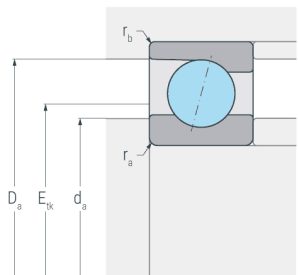
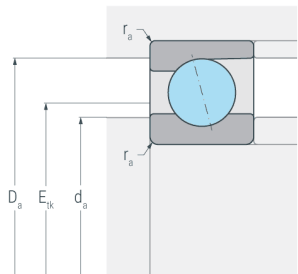
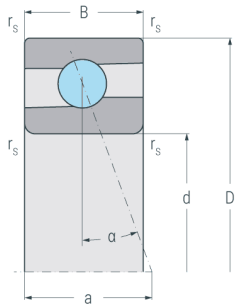


XC7011E.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Hybridspindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid



Abmessungen

d	(mm)	55	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	90	Außendurchmesser
B	(mm)	18	Breite
a	(mm)	26	Stützweite
r_{s min}	(mm)	1.1	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α	(°)	25	Druckwinkel
----------	-----	----	-------------

Anschlussmaße

d_{a h12}	(mm)	62	Durchmesser der Wellenschulter
D_{a H12}	(mm)	83	Durchmesser der Gehäuseschulter
r_{a max}	(mm)	1	maximaler Rundungsradius
E_{tk}	(mm)	70.2	Einspritzteilkreis
E_{tk1}	(mm)	69.1	Einspritzteilkreis

Gewicht

kg		0.411	Gewicht
-----------	--	-------	---------

XC7011E.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Hybridspindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid

Leistungsdaten

C_r	(kN)	28	dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	(kN)	10	statische Tragzahl, radial
C_{ur}	(kN)	0.939	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
n_{G Grease}	(min ⁻¹)	28000	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
n_{G Oil}	(min ⁻¹)	43000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
F_{VL}	(N)	73	Vorspannkraft, leicht
F_{VM}	(N)	220	Vorspannkraft, mittel
F_{VS}	(N)	438	Vorspannkraft, schwer
C_{aL}	(N/μm)	107	axiale Steifigkeit, leicht
C_{aM}	(N/μm)	158	axiale Steifigkeit, mittel
C_{aS}	(N/μm)	204	axiale Steifigkeit, schwer
K_{aEL}	(N)	211	Abhebekraft, leicht
K_{aEM}	(N)	643	Abhebekraft, mittel
K_{aES}	(N)	1303	Abhebekraft, schwer