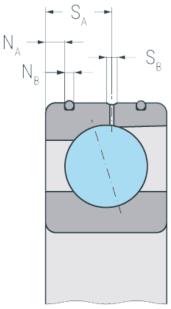
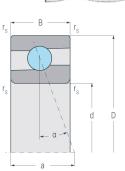
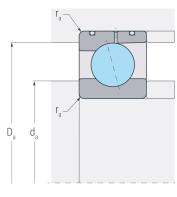


# XC7012C.DLR.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Hybridspindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, eine Schmierille mit zwei Schmierbohrungen, zwei Ringnuten mit O-Ringen, Hartgewebekäfig, eingeengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid







### **Abmessungen**

d	(mm)	60	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	95	Außendurchmesser
В	(mm)	18	Breite
а	(mm)	19	Stützweite
r <sub>s min</sub>	(mm)	1.1	minimaler Kantenabstand

#### **Druckwinkel**

α (°)	15	Druckwinkel
-------	----	-------------

#### **DLR-Abmessung**

$N_{\rm B}$	(mm)	1.5	Breite der Nut
N <sub>A</sub>	(mm)	3.8	Abstand der Nut
S <sub>B</sub>	(mm)	1.6	Breite der Schmierrille
S <sub>A</sub>	(mm)	10.4	Abstand der Schmierrille

#### Anschlussmaße

$d_a$ h12	(mm)	67	Durchmesser der Wellenschulter
D <sub>a</sub> H12	(mm)	88	Durchmesser der Gehäuseschulter
r <sub>a max</sub>	(mm)	1	maximaler Rundungsradius

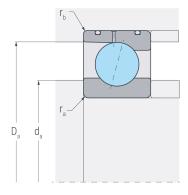
### Gewicht

|--|



# XC7012C.DLR.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Hybridspindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, eine Schmierille mit zwei Schmierbohrungen, zwei Ringnuten mit O-Ringen, Hartgewebekäfig, eingeengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid



			-
	ctiin	MCM	aten
LCI	SLUII	usu	atell

<b>C</b> <sub>r</sub>	(kN)	30.7	dynamische Tragzahl, radial
C <sub>or</sub>	(kN)	11.5	statische Tragzahl, radial
C <sub>ur</sub>	(kN)	1.08	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
n <sub>G Oil</sub>	(min <sup>-1</sup> )	45000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
F <sub>VL</sub>	(N)	46	Vorspannkraft, leicht
F <sub>VM</sub>	(N)	138	Vorspannkraft, mittel
<b>F</b> <sub>vs</sub>	(N)	276	Vorspannkraft, schwer
C <sub>a L</sub>	(N/μm)	44	axiale Steifigkeit, leicht
C <sub>a M</sub>	(N/μm)	68.5	axiale Steifigkeit, mittel
C <sub>a S</sub>	(N/μm)	92.5	axiale Steifigkeit, schwer
K <sub>aE L</sub>	(N)	136	Abhebekraft, leicht
K <sub>aE M</sub>	(N)	429	Abhebekraft, mittel
K <sub>aE S</sub>	(N)	895	Abhebekraft, schwer