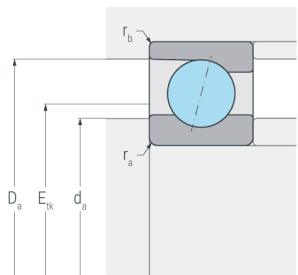
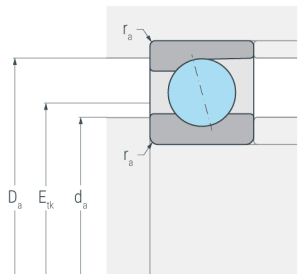
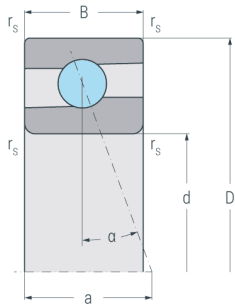


XC7012E.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Hybridspindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid



Abmessungen

d	(mm)	60	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	95	Außendurchmesser
B	(mm)	18	Breite
a	(mm)	27	Stützweite
r_{s min}	(mm)	1.1	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α	(°)	25	Druckwinkel
----------	-----	----	-------------

Anschlussmaße

d_{a H12}	(mm)	67	Durchmesser der Wellenschulter
D_{a H12}	(mm)	88	Durchmesser der Gehäuseschulter
r_{a max}	(mm)	1	maximaler Rundungsradius
E_{tk}	(mm)	75.4	Einspritzteilkreis
E_{tk1}	(mm)	74.2	Einspritzteilkreis

Gewicht

kg		0.439	Gewicht
-----------	--	-------	---------

XC7012E.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Hybridspindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid

Leistungsdaten

C_r	(kN)	29.4	dynamische Tragzahl, radial
C_{Or}	(kN)	10.8	statische Tragzahl, radial
C_{ur}	(kN)	1.02	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
n_{G Grease}	(min ⁻¹)	26000	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
n_{G Oil}	(min ⁻¹)	40000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
F_{VL}	(N)	75	Vorspannkraft, leicht
F_{VM}	(N)	225	Vorspannkraft, mittel
F_{VS}	(N)	450	Vorspannkraft, schwer
C_{aL}	(N/μm)	112	axiale Steifigkeit, leicht
C_{aM}	(N/μm)	166	axiale Steifigkeit, mittel
C_{aS}	(N/μm)	216	axiale Steifigkeit, schwer
K_{aEL}	(N)	217	Abhebekraft, leicht
K_{aEM}	(N)	660	Abhebekraft, mittel
K_{aES}	(N)	1343	Abhebekraft, schwer