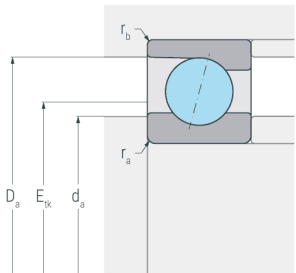
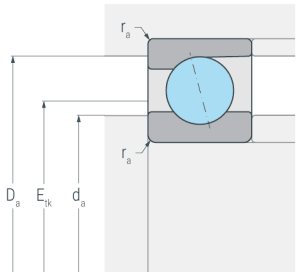
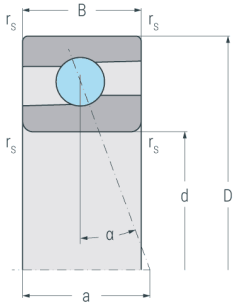


XC7018E.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Hybridspindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid



Abmessungen

d	(mm)	90	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	140	Außendurchmesser
B	(mm)	24	Breite
a	(mm)	39	Stützweite
r_{s min}	(mm)	1.5	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α	(°)	25	Druckwinkel
----------	-----	----	-------------

Anschlussmaße

d_{a H12}	(mm)	100	Durchmesser der Wellenschulter
D_{a H12}	(mm)	131	Durchmesser der Gehäuseschulter
r_{a max}	(mm)	1.5	maximaler Rundungsradius
E_{tk}	(mm)	112	Einspritzteilkreis
E_{tk1}	(mm)	110.2	Einspritzteilkreis

Gewicht

kg		1.25	Gewicht
-----------	--	------	---------

XC7018E.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Hybridspindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid

Leistungsdaten

C_r	(kN)	57.2	dynamische Tragzahl, radial
C_{Or}	(kN)	23.1	statische Tragzahl, radial
C_{ur}	(kN)	2.03	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
n_{G Grease}	(min ⁻¹)	18000	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
n_{G Oil}	(min ⁻¹)	28000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
F_{VL}	(N)	146	Vorspannkraft, leicht
F_{VM}	(N)	438	Vorspannkraft, mittel
F_{VS}	(N)	876	Vorspannkraft, schwer
C_{aL}	(N/μm)	165	axiale Steifigkeit, leicht
C_{aM}	(N/μm)	245	axiale Steifigkeit, mittel
C_{aS}	(N/μm)	315	axiale Steifigkeit, schwer
K_{aEL}	(N)	422	Abhebekraft, leicht
K_{aEM}	(N)	1278	Abhebekraft, mittel
K_{aES}	(N)	2593	Abhebekraft, schwer