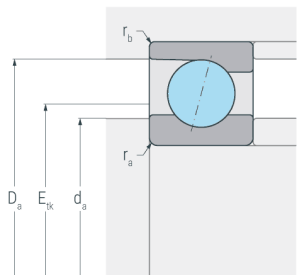
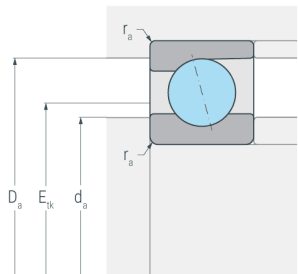
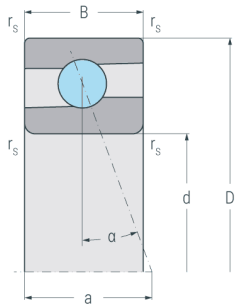


XC7020C.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Hybridspindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid



Abmessungen

d	(mm)	100	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	150	Außendurchmesser
B	(mm)	24	Breite
a	(mm)	29	Stützweite
r_{s min}	(mm)	1.5	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α	(°)	15	Druckwinkel
----------	-----	----	-------------

Anschlussmaße

d_{a H12}	(mm)	110	Durchmesser der Wellenschulter
D_{a H12}	(mm)	141	Durchmesser der Gehäuseschulter
r_{a max}	(mm)	1.5	maximaler Rundungsradius
E_{tk}	(mm)	122	Einspritzteilkreis
E_{tk1}	(mm)	120.2	Einspritzteilkreis

Gewicht

kg		1.33	Gewicht
-----------	--	------	---------



XC7020C.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Hybridspindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid

Leistungsdaten

C_r	(kN)	60.4	dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	(kN)	26.3	statische Tragzahl, radial
C_{ur}	(kN)	2.21	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
n_{G Grease}	(min ⁻¹)	18000	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
n_{G Oil}	(min ⁻¹)	27000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
F_{VL}	(N)	91	Vorspannkraft, leicht
F_{VM}	(N)	273	Vorspannkraft, mittel
F_{VS}	(N)	546	Vorspannkraft, schwer
C_{aL}	(N/μm)	67	axiale Steifigkeit, leicht
C_{aM}	(N/μm)	104	axiale Steifigkeit, mittel
C_{aS}	(N/μm)	138.5	axiale Steifigkeit, schwer
K_{aEL}	(N)	269	Abhebekraft, leicht
K_{aEM}	(N)	837	Abhebekraft, mittel
K_{aES}	(N)	1736	Abhebekraft, schwer