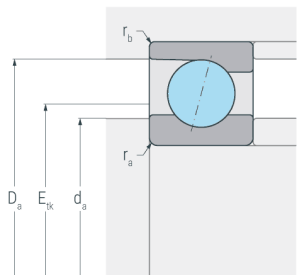
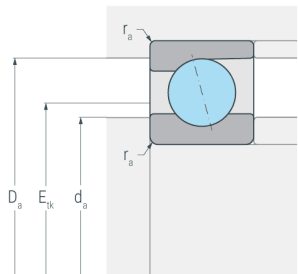
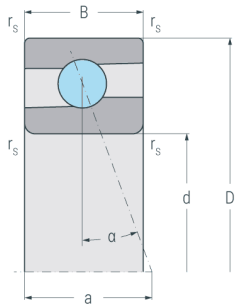


# XC7026C.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Hybridspindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid



## Abmessungen

<b>d</b>	(mm)	130	Bohrungsdurchmesser
<b>D</b>	(mm)	200	Außendurchmesser
<b>B</b>	(mm)	33	Breite
<b>a</b>	(mm)	39	Stützweite
<b>r<sub>s min</sub></b>	(mm)	2	minimaler Kantenabstand

## Druckwinkel

<b>α</b>	(°)	15	Druckwinkel
----------	-----	----	-------------

## Anschlussmaße

<b>d<sub>a H12</sub></b>	(mm)	142	Durchmesser der Wellenschulter
<b>D<sub>a H12</sub></b>	(mm)	189	Durchmesser der Gehäuseschulter
<b>r<sub>a max</sub></b>	(mm)	2	maximaler Rundungsradius
<b>E<sub>tk</sub></b>	(mm)	159.7	Einspritzteilkreis
<b>E<sub>tk1</sub></b>	(mm)	157.5	Einspritzteilkreis

## Gewicht

<b>kg</b>		3.5	Gewicht
-----------	--	-----	---------

# XC7026C.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Hybridspindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid

## Leistungsdaten

<b>C<sub>r</sub></b>	(kN)	107	dynamische Tragzahl, radial
<b>C<sub>0r</sub></b>	(kN)	48.9	statische Tragzahl, radial
<b>C<sub>ur</sub></b>	(kN)	3.58	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
<b>n<sub>G Grease</sub></b>	(min <sup>-1</sup> )	13000	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
<b>n<sub>G Oil</sub></b>	(min <sup>-1</sup> )	21000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
<b>F<sub>VL</sub></b>	(N)	159	Vorspannkraft, leicht
<b>F<sub>VM</sub></b>	(N)	477	Vorspannkraft, mittel
<b>F<sub>VS</sub></b>	(N)	954	Vorspannkraft, schwer
<b>C<sub>aL</sub></b>	(N/μm)	91	axiale Steifigkeit, leicht
<b>C<sub>aM</sub></b>	(N/μm)	140	axiale Steifigkeit, mittel
<b>C<sub>aS</sub></b>	(N/μm)	187	axiale Steifigkeit, schwer
<b>K<sub>aEL</sub></b>	(N)	470	Abhebekraft, leicht
<b>K<sub>aEM</sub></b>	(N)	1455	Abhebekraft, mittel
<b>K<sub>aES</sub></b>	(N)	3007	Abhebekraft, schwer