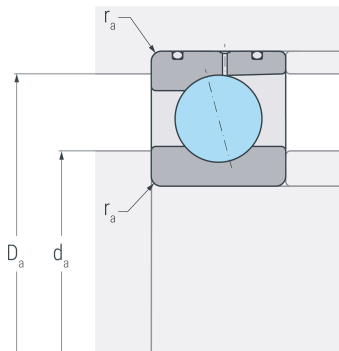
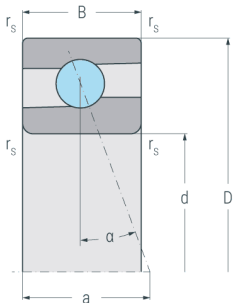
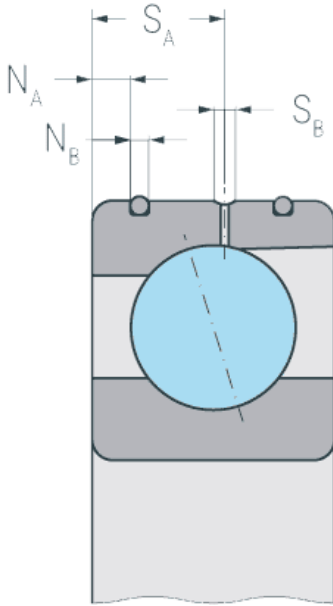


XC71911E.DLR.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Hybridspindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, eine Schmierille mit zwei Schmierbohrungen, zwei Ringnuten mit O-Ringen, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid



Abmessungen

d	(mm)	55	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	80	Außendurchmesser
B	(mm)	13	Breite
a	(mm)	22	Stützweite
r_{s min}	(mm)	0.6	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α	(°)	25	Druckwinkel
----------	-----	----	-------------

DLR-Abmessung

N_B	(mm)	1.5	Breite der Nut
N_A	(mm)	2.8	Abstand der Nut
S_B	(mm)	1.6	Breite der Schmierille
S_A	(mm)	7.2	Abstand der Schmierille

Anschlussmaße

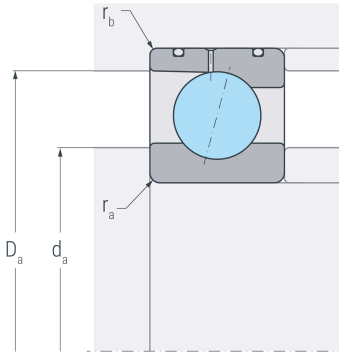
d_a h12	(mm)	60	Durchmesser der Wellenschulter
D_a H12	(mm)	75.5	Durchmesser der Gehäuseschulter
r_{a max}	(mm)	0.6	maximaler Rundungsradius

Gewicht

kg		0.188	Gewicht
-----------	--	-------	---------

XC71911E.DLR.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Hybridspindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, eine Schmierille mit zwei Schmierbohrungen, zwei Ringnuten mit O-Ringen, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid



Leistungsdaten

C_r	(kN)	20	dynamische Tragzahl, radial
C_{Or}	(kN)	7.4	statische Tragzahl, radial
C_{ur}	(kN)	0.696	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
$n_{G\ oil}$	(min ⁻¹)	48000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
F_{VL}	(N)	52	Vorspannkraft, leicht
F_{VM}	(N)	156	Vorspannkraft, mittel
F_{VS}	(N)	312	Vorspannkraft, schwer
C_{aL}	(N/μm)	93.5	axiale Steifigkeit, leicht
C_{aM}	(N/μm)	138.5	axiale Steifigkeit, mittel
C_{aS}	(N/μm)	179.5	axiale Steifigkeit, schwer
K_{aEL}	(N)	150	Abhebekraft, leicht
K_{aEM}	(N)	457	Abhebekraft, mittel
K_{aES}	(N)	931	Abhebekraft, schwer