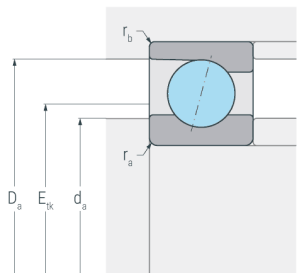
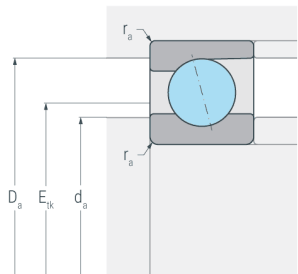
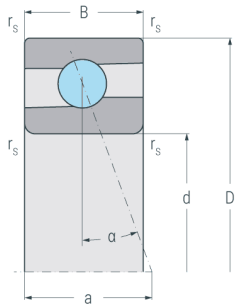


XC71912E.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Hybridspindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid



Abmessungen

d	(mm)	60	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	85	Außendurchmesser
B	(mm)	13	Breite
a	(mm)	23	Stützweite
r_{s min}	(mm)	0.6	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α	(°)	25	Druckwinkel
----------	-----	----	-------------

Anschlussmaße

d_{a H12}	(mm)	65	Durchmesser der Wellenschulter
D_{a H12}	(mm)	80.5	Durchmesser der Gehäuseschulter
r_{a max}	(mm)	0.6	maximaler Rundungsradius
E_{tk}	(mm)	70.7	Einspritzteilkreis
E_{tk1}	(mm)	69.7	Einspritzteilkreis

Gewicht

kg		0.198	Gewicht
-----------	--	-------	---------

XC71912E.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Hybridspindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid

Leistungsdaten

C_r	(kN)	21	dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	(kN)	8	statische Tragzahl, radial
C_{ur}	(kN)	0.751	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
n_{G Grease}	(min ⁻¹)	28000	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
n_{G Oil}	(min ⁻¹)	43000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
F_{VL}	(N)	53	Vorspannkraft, leicht
F_{VM}	(N)	159	Vorspannkraft, mittel
F_{VS}	(N)	318	Vorspannkraft, schwer
C_{aL}	(N/μm)	99	axiale Steifigkeit, leicht
C_{aM}	(N/μm)	146	axiale Steifigkeit, mittel
C_{aS}	(N/μm)	189	axiale Steifigkeit, schwer
K_{aEL}	(N)	153	Abhebekraft, leicht
K_{aEM}	(N)	468	Abhebekraft, mittel
K_{aES}	(N)	951	Abhebekraft, schwer