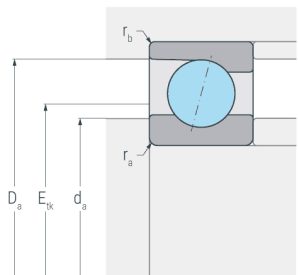
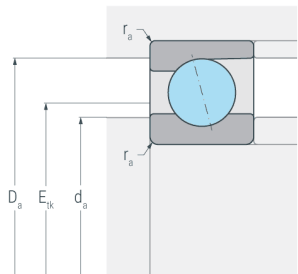
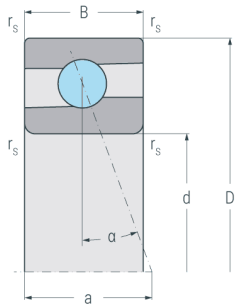


XC71915E.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Hybridspindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid



Abmessungen

d	(mm)	75	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	105	Außendurchmesser
B	(mm)	16	Breite
a	(mm)	29	Stützweite
r_{s min}	(mm)	0.6	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α	(°)	25	Druckwinkel
----------	-----	----	-------------

Anschlussmaße

d_{a H12}	(mm)	81	Durchmesser der Wellenschulter
D_{a H12}	(mm)	99.5	Durchmesser der Gehäuseschulter
r_{a max}	(mm)	0.6	maximaler Rundungsradius
E_{tk}	(mm)	88	Einspritzteilkreis
E_{tk1}	(mm)	86.8	Einspritzteilkreis

Gewicht

kg		0.379	Gewicht
-----------	--	-------	---------

XC71915E.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Hybridspindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid

Leistungsdaten

C_r	(kN)	27.9	dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	(kN)	12	statische Tragzahl, radial
C_{ur}	(kN)	1.13	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
n_{G Grease}	(min ⁻¹)	22000	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
n_{G Oil}	(min ⁻¹)	34000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
F_{VL}	(N)	72	Vorspannkraft, leicht
F_{VM}	(N)	220	Vorspannkraft, mittel
F_{VS}	(N)	435	Vorspannkraft, schwer
C_{aL}	(N/μm)	124.5	axiale Steifigkeit, leicht
C_{aM}	(N/μm)	185.4	axiale Steifigkeit, mittel
C_{aS}	(N/μm)	238	axiale Steifigkeit, schwer
K_{aEL}	(N)	211	Abhebekraft, leicht
K_{aEM}	(N)	641	Abhebekraft, mittel
K_{aES}	(N)	1297	Abhebekraft, schwer