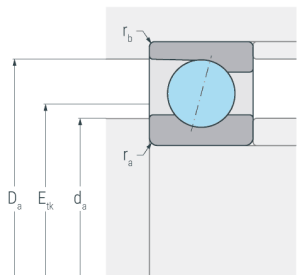
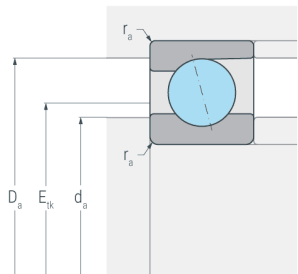
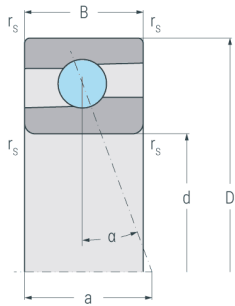


XC71918C.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Hybridspindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid



Abmessungen

d	(mm)	90	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	125	Außendurchmesser
B	(mm)	18	Breite
a	(mm)	23	Stützweite
r_{s min}	(mm)	1.1	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α	(°)	15	Druckwinkel
----------	-----	----	-------------

Anschlussmaße

d_{a H12}	(mm)	97	Durchmesser der Wellenschulter
D_{a H12}	(mm)	119	Durchmesser der Gehäuseschulter
r_{a max}	(mm)	0.6	maximaler Rundungsradius
E_{tk}	(mm)	105.2	Einspritzteilkreis
E_{tk1}	(mm)	103.9	Einspritzteilkreis

Gewicht

kg		0.598	Gewicht
-----------	--	-------	---------

XC71918C.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Hybridspindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid

Leistungsdaten

C_r	(kN)	37.4	dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	(kN)	17.2	statische Tragzahl, radial
C_{ur}	(kN)	1.56	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
n_{G Grease}	(min ⁻¹)	21000	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
n_{G Oil}	(min ⁻¹)	32000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
F_{VL}	(N)	57	Vorspannkraft, leicht
F_{VM}	(N)	171	Vorspannkraft, mittel
F_{VS}	(N)	342	Vorspannkraft, schwer
C_{aL}	(N/μm)	56	axiale Steifigkeit, leicht
C_{aM}	(N/μm)	87	axiale Steifigkeit, mittel
C_{aS}	(N/μm)	117	axiale Steifigkeit, schwer
K_{aEL}	(N)	168	Abhebekraft, leicht
K_{aEM}	(N)	520	Abhebekraft, mittel
K_{aES}	(N)	1078	Abhebekraft, schwer