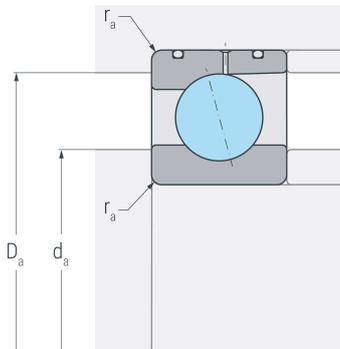
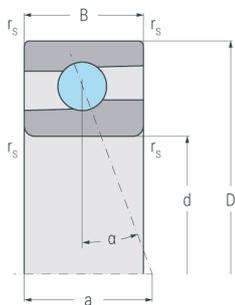
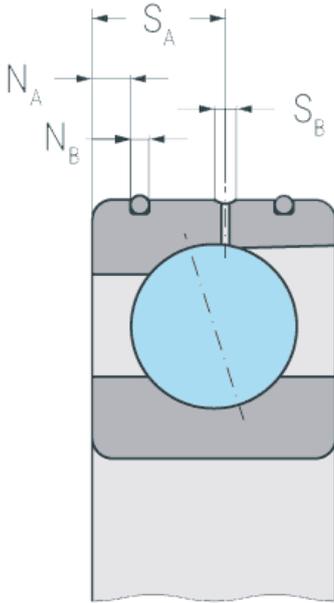


XC71918E.DLR.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Hybridspindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, eine Schmierille mit zwei Schmierbohrungen, zwei Ringnuten mit O-Ringen, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid



Abmessungen

d	(mm)	90	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	125	Außendurchmesser
B	(mm)	18	Breite
a	(mm)	34	Stützweite
r_{s min}	(mm)	1.1	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α	(°)	25	Druckwinkel
----------	-----	----	-------------

DLR-Abmessung

N_B	(mm)	1.8	Breite der Nut
N_A	(mm)	4	Abstand der Nut
S_B	(mm)	2.4	Breite der Schmierrille
S_A	(mm)	10.4	Abstand der Schmierrille

Anschlussmaße

d_a h12	(mm)	97	Durchmesser der Wellenschulter
D_a H12	(mm)	119	Durchmesser der Gehäuseschulter
r_{a max}	(mm)	0.6	maximaler Rundungsradius

Gewicht

kg		0.598	Gewicht
-----------	--	-------	---------

XC71918E.DLR.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Hybridspindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, eine Schmierille mit zwei Schmierbohrungen, zwei Ringnuten mit O-Ringen, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid



Leistungsdaten

C_r	(kN)	35.8	dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	(kN)	16.2	statische Tragzahl, radial
C_{ur}	(kN)	1.47	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
n_{G oil}	(min ⁻¹)	30000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
F_{VL}	(N)	92	Vorspannkraft, leicht
F_{VM}	(N)	276	Vorspannkraft, mittel
F_{VS}	(N)	552	Vorspannkraft, schwer
C_{aL}	(N/μm)	145	axiale Steifigkeit, leicht
C_{aM}	(N/μm)	215	axiale Steifigkeit, mittel
C_{aS}	(N/μm)	277	axiale Steifigkeit, schwer
K_{aEL}	(N)	265	Abhebekraft, leicht
K_{aEM}	(N)	807	Abhebekraft, mittel
K_{aES}	(N)	1636	Abhebekraft, schwer