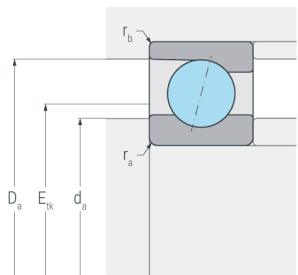
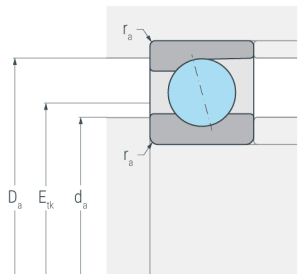
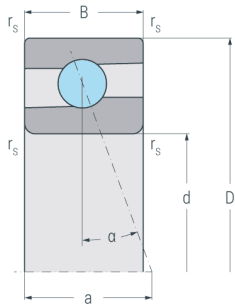


XC71921C.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Hybridspindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid



Abmessungen

d	(mm)	105	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	145	Außendurchmesser
B	(mm)	20	Breite
a	(mm)	27	Stützweite
r_{s min}	(mm)	1.1	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α	(°)	15	Druckwinkel
----------	-----	----	-------------

Anschlussmaße

d_{a H12}	(mm)	112	Durchmesser der Wellenschulter
D_{a H12}	(mm)	138	Durchmesser der Gehäuseschulter
r_{a max}	(mm)	0.6	maximaler Rundungsradius
E_{tk}	(mm)	121.7	Einspritzteilkreis
E_{tk1}	(mm)	120.2	Einspritzteilkreis

Gewicht

kg		0.85	Gewicht
-----------	--	------	---------

XC71921C.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Hybridspindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid

Leistungsdaten

C_r	(kN)	47.7	dynamische Tragzahl, radial
C_{Or}	(kN)	22.2	statische Tragzahl, radial
C_{ur}	(kN)	1.87	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
n_{G Grease}	(min ⁻¹)	18000	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
n_{G Oil}	(min ⁻¹)	27000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
F_{VL}	(N)	71	Vorspannkraft, leicht
F_{VM}	(N)	213	Vorspannkraft, mittel
F_{VS}	(N)	426	Vorspannkraft, schwer
C_{aL}	(N/μm)	67	axiale Steifigkeit, leicht
C_{aM}	(N/μm)	102	axiale Steifigkeit, mittel
C_{aS}	(N/μm)	137	axiale Steifigkeit, schwer
K_{aEL}	(N)	209	Abhebekraft, leicht
K_{aEM}	(N)	653	Abhebekraft, mittel
K_{aES}	(N)	1357	Abhebekraft, schwer