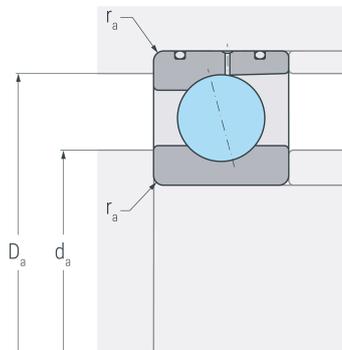
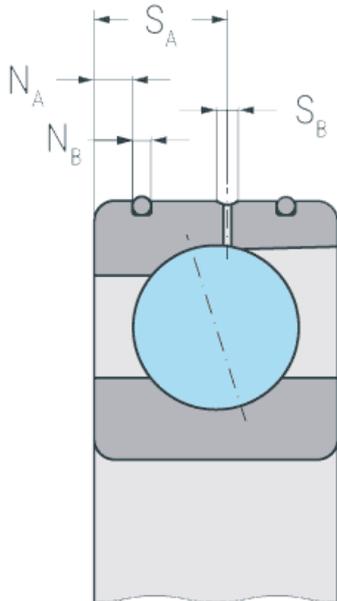
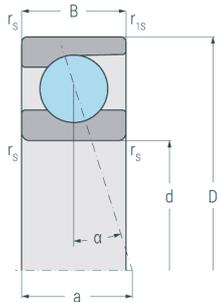


XCB7012C.DLR.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, eine Schmierrille mit zwei Schmierbohrungen, zwei Ringnuten mit O-Ringen, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid



Abmessungen

d	(mm)	60	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	95	Außendurchmesser
B	(mm)	18	Breite
a	(mm)	19	Stützweite
r_{s min}	(mm)	1.1	minimaler Kantenabstand
r_{1s min}	(mm)	0.6	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α	(°)	15	Druckwinkel
----------	-----	----	-------------

DLR-Abmessung

N_B	(mm)	1.5	Breite der Nut
N_A	(mm)	3.8	Abstand der Nut
S_B	(mm)	1.6	Breite der Schmierrille
S_A	(mm)	9.7	Abstand der Schmierrille

Gewicht

kg		0.359	Gewicht
-----------	--	-------	---------

XCB7012C.DLR.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, eine Schmierrille mit zwei Schmierbohrungen, zwei Ringnuten mit O-Ringen, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid



Anschlussmaße

d_a h12	(mm)	67	Durchmesser der Wellenschulter
D_a H12	(mm)	88	Durchmesser der Gehäuseschulter
r_a max	(mm)	1	maximaler Rundungsradius
r_b max	(mm)	0.6	maximaler Rundungsradius

Leistungsdaten

C_r	(kN)	56.2	dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	(kN)	29.3	statische Tragzahl, radial
C_{ur}	(kN)	2.76	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
n_{G oil}	(min ⁻¹)	36000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
F_{VL}	(N)	105	Vorspannkraft, leicht
F_{VM}	(N)	380	Vorspannkraft, mittel
F_{VS}	(N)	800	Vorspannkraft, schwer
C_{aL}	(N/μm)	55.1	axiale Steifigkeit, leicht
C_{aM}	(N/μm)	93	axiale Steifigkeit, mittel
C_{aS}	(N/μm)	132	axiale Steifigkeit, schwer
K_{aEL}	(N)	320	Abhebekraft, leicht
K_{aEM}	(N)	1220	Abhebekraft, mittel
K_{aES}	(N)	2740	Abhebekraft, schwer