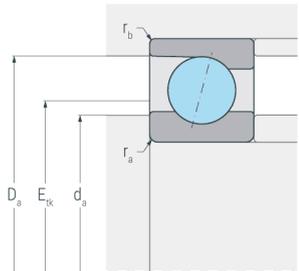
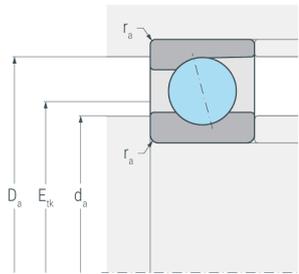
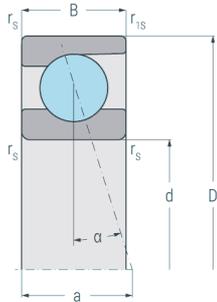


XCB7013E.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid



Abmessungen

d	(mm)	65	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	100	Außendurchmesser
B	(mm)	18	Breite
a	(mm)	28	Stützweite
r_{s min}	(mm)	1.1	minimaler Kantenabstand
r_{1s min}	(mm)	0.6	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α	(°)	25	Druckwinkel
----------	-----	----	-------------

Anschlussmaße

d_{a H12}	(mm)	72	Durchmesser der Wellenschulter
D_{a H12}	(mm)	93	Durchmesser der Gehäuseschulter
r_{a max}	(mm)	1	maximaler Rundungsradius
r_{b max}	(mm)	0.6	maximaler Rundungsradius
E_{tk}	(mm)	79.3	Einspritzteilkreis

Gewicht

kg		0.382	Gewicht
-----------	--	-------	---------

XCB7013E.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid

Leistungsdaten

C_r	(kN)	54.1	dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	(kN)	28.4	statische Tragzahl, radial
C_{ur}	(kN)	2.67	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
n_{G Grease}	(min ⁻¹)	19000	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
n_{G Oil}	(min ⁻¹)	32000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
F_{VL}	(N)	136	Vorspannkraft, leicht
F_{VM}	(N)	580	Vorspannkraft, mittel
F_{VS}	(N)	1280	Vorspannkraft, schwer
C_{aL}	(N/μm)	131.5	axiale Steifigkeit, leicht
C_{aM}	(N/μm)	220	axiale Steifigkeit, mittel
C_{aS}	(N/μm)	300	axiale Steifigkeit, schwer
K_{aEL}	(N)	400	Abhebekraft, leicht
K_{aEM}	(N)	1740	Abhebekraft, mittel
K_{aES}	(N)	3930	Abhebekraft, schwer