

XCB7014E.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid



Abmessungen

d	(mm)	70	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	110	Außendurchmesser
B	(mm)	20	Breite
a	(mm)	31	Stützweite
r_{s min}	(mm)	1.1	minimaler Kantenabstand
r_{1s min}	(mm)	0.6	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α	(°)	25	Druckwinkel
----------	-----	----	-------------

Anschlussmaße

d_{a H12}	(mm)	77	Durchmesser der Wellenschulter
D_{a H12}	(mm)	102	Durchmesser der Gehäuseschulter
r_{a max}	(mm)	1	maximaler Rundungsradius
r_{b max}	(mm)	0.6	maximaler Rundungsradius
E_{tk}	(mm)	86.2	Einspritzteilkreis

Gewicht

kg		0.504	Gewicht
-----------	--	-------	---------

XCB7014E.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid

Leistungsdaten

C_r	(kN)	74.4	dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	(kN)	35	statische Tragzahl, radial
C_{ur}	(kN)	3.3	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
n_{G Grease}	(min ⁻¹)	18000	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
n_{G Oil}	(min ⁻¹)	28000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
F_{VL}	(N)	185	Vorspannkraft, leicht
F_{VM}	(N)	740	Vorspannkraft, mittel
F_{VS}	(N)	1610	Vorspannkraft, schwer
C_{aL}	(N/μm)	147	axiale Steifigkeit, leicht
C_{aM}	(N/μm)	242	axiale Steifigkeit, mittel
C_{aS}	(N/μm)	326	axiale Steifigkeit, schwer
K_{aEL}	(N)	538	Abhebekraft, leicht
K_{aEM}	(N)	2200	Abhebekraft, mittel
K_{aES}	(N)	4950	Abhebekraft, schwer