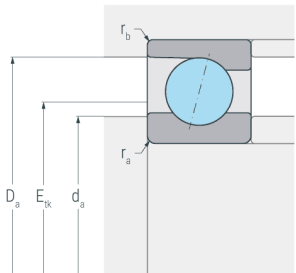
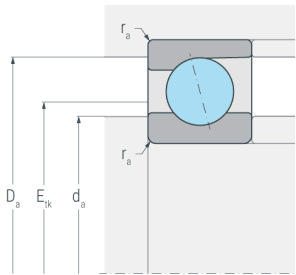
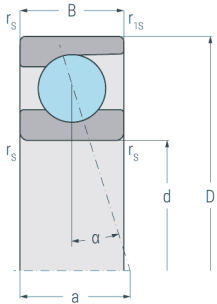


XCB7015C.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid



Abmessungen

d	(mm)	75	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	115	Außendurchmesser
B	(mm)	20	Breite
a	(mm)	23	Stützweite
r_{s min}	(mm)	1.1	minimaler Kantenabstand
r_{1s min}	(mm)	1	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α	(°)	15	Druckwinkel
----------	-----	----	-------------

Anschlussmaße

d_{a H12}	(mm)	82	Durchmesser der Wellenschulter
D_{a H12}	(mm)	107	Durchmesser der Gehäuseschulter
r_{a max}	(mm)	1	maximaler Rundungsradius
r_{b max}	(mm)	0.6	maximaler Rundungsradius
E_{tk}	(mm)	91.2	Einspritzteilkreis

Gewicht

kg		0.53	Gewicht
-----------	--	------	---------



XCB7015C.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid

Leistungsdaten

C_r	(kN)	81.6	dynamische Tragzahl, radial
C_{Or}	(kN)	39.4	statische Tragzahl, radial
C_{ur}	(kN)	3.7	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
n_{G Grease}	(min ⁻¹)	19000	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
n_{G Oil}	(min ⁻¹)	28000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
F_{VL}	(N)	142	Vorspannkraft, leicht
F_{VM}	(N)	508	Vorspannkraft, mittel
F_{VS}	(N)	1070	Vorspannkraft, schwer
C_{aL}	(N/μm)	66.1	axiale Steifigkeit, leicht
C_{aM}	(N/μm)	111	axiale Steifigkeit, mittel
C_{aS}	(N/μm)	157	axiale Steifigkeit, schwer
K_{aEL}	(N)	435	Abhebekraft, leicht
K_{aEM}	(N)	1640	Abhebekraft, mittel
K_{aES}	(N)	3650	Abhebekraft, schwer