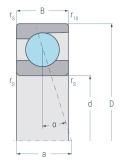
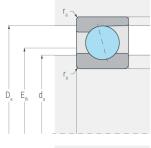
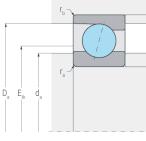


XCB7016C.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingeengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid







Abmessungen

d	(mm)	80	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	125	Außendurchmesser
В	(mm)	22	Breite
а	(mm)	25	Stützweite
r _{s min}	(mm)	1.1	minimaler Kantenabstand
r _{1s min}	(mm)	0.6	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α	(°)	15	Druckwinkel	
---	-----	----	-------------	--

Anschlussmaße

d _a h12	(mm)	88	Durchmesser der Wellenschulter
D _a H12	(mm)	117	Durchmesser der Gehäuseschulter
r _{a max}	(mm)	1	maximaler Rundungsradius
r _{b max}	(mm)	0.6	maximaler Rundungsradius
E _{tk}	(mm)	98	Einspritzteilkreis

Gewicht

ht

XCB7016C.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingeengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid

Leistungsdaten

C _r	(kN)	94.2	dynamische Tragzahl, radial
Cor	(kN)	53.6	statische Tragzahl, radial
C_{ur}	(kN)	4.98	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
n _{G Grease}	(min ⁻¹)	17000	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
n _{G Oil}	(min ⁻¹)	26000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
F _{VL}	(N)	185	Vorspannkraft, leicht
F _{vM}	(N)	640	Vorspannkraft, mittel
F _{vs}	(N)	1350	Vorspannkraft, schwer
C _{a L}	(N/μm)	73.9	axiale Steifigkeit, leicht
C _{a M}	(N/μm)	125	axiale Steifigkeit, mittel
C _{a S}	(N/μm)	176	axiale Steifigkeit, schwer
K _{aE L}	(N)	562	Abhebekraft, leicht
K _{aE M}	(N)	2070	Abhebekraft, mittel
K _{aE S}	(N)	4580	Abhebekraft, schwer