

XCB71910C.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid



Abmessungen

d	(mm)	50	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	72	Außendurchmesser
B	(mm)	12	Breite
a	(mm)	14	Stützweite
r_{s min}	(mm)	0.6	minimaler Kantenabstand
r_{1s min}	(mm)	0.15	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α	(°)	15	Druckwinkel
----------	-----	----	-------------

Anschlussmaße

d_{a H12}	(mm)	55	Durchmesser der Wellenschulter
D_{a H12}	(mm)	67.5	Durchmesser der Gehäuseschulter
r_{a max}	(mm)	0.6	maximaler Rundungsradius
r_{b max}	(mm)	0.1	maximaler Rundungsradius
E_{tk}	(mm)	58.9	Einspritzteilkreis

Gewicht

kg		0.11	Gewicht
-----------	--	------	---------



XCB71910C.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid

Leistungsdaten

C_r	(kN)	30.1	dynamische Tragzahl, radial
C_{Or}	(kN)	14.1	statische Tragzahl, radial
C_{ur}	(kN)	1.32	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
n_{G Grease}	(min ⁻¹)	30000	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
n_{G Oil}	(min ⁻¹)	43000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
F_{VL}	(N)	40	Vorspannkraft, leicht
F_{VM}	(N)	164	Vorspannkraft, mittel
F_{VS}	(N)	364	Vorspannkraft, schwer
C_{aL}	(N/μm)	38	axiale Steifigkeit, leicht
C_{aM}	(N/μm)	67	axiale Steifigkeit, mittel
C_{aS}	(N/μm)	96.5	axiale Steifigkeit, schwer
K_{aEL}	(N)	124	Abhebekraft, leicht
K_{aEM}	(N)	534	Abhebekraft, mittel
K_{aES}	(N)	1250	Abhebekraft, schwer