

XCB71912C.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid



Abmessungen

d	(mm)	60	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	85	Außendurchmesser
B	(mm)	13	Breite
a	(mm)	16	Stützweite
r_{s min}	(mm)	0.6	minimaler Kantenabstand
r_{1s min}	(mm)	0.3	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α	(°)	15	Druckwinkel
----------	-----	----	-------------

Anschlussmaße

d_{a H12}	(mm)	65	Durchmesser der Wellenschulter
D_{a H12}	(mm)	80.5	Durchmesser der Gehäuseschulter
r_{a max}	(mm)	0.6	maximaler Rundungsradius
r_{b max}	(mm)	0.3	maximaler Rundungsradius
E_{tk}	(mm)	69.9	Einspritzteilkreis

Gewicht

kg		0.162	Gewicht
-----------	--	-------	---------



XCB71912C.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid

Leistungsdaten

C_r	(kN)	37.9	dynamische Tragzahl, radial
C_{Or}	(kN)	18.7	statische Tragzahl, radial
C_{ur}	(kN)	1.76	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
n_{G Grease}	(min ⁻¹)	24000	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
n_{G Oil}	(min ⁻¹)	38000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
F_{VL}	(N)	54	Vorspannkraft, leicht
F_{VM}	(N)	214	Vorspannkraft, mittel
F_{VS}	(N)	470	Vorspannkraft, schwer
C_{aL}	(N/μm)	44.8	axiale Steifigkeit, leicht
C_{aM}	(N/μm)	80.1	axiale Steifigkeit, mittel
C_{aS}	(N/μm)	114	axiale Steifigkeit, schwer
K_{aEL}	(N)	165	Abhebekraft, leicht
K_{aEM}	(N)	690	Abhebekraft, mittel
K_{aES}	(N)	1590	Abhebekraft, schwer