

XCB71917C.DLR.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, eine Schmierrille mit zwei Schmierbohrungen, zwei Ringnuten mit O-Ringen, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid



Abmessungen

d	(mm)	85	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	120	Außendurchmesser
B	(mm)	18	Breite
a	(mm)	23	Stützweite
r_{s min}	(mm)	0.6	minimaler Kantenabstand
r_{1s min}	(mm)	0.6	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α	(°)	15	Druckwinkel
----------	-----	----	-------------

DLR-Abmessung

N_B	(mm)	1.8	Breite der Nut
N_A	(mm)	4	Abstand der Nut
S_B	(mm)	2.2	Breite der Schmierrille
S_A	(mm)	10.4	Abstand der Schmierrille

Gewicht

kg		0.46	Gewicht
-----------	--	------	---------

XCB71917C.DLR.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, eine Schmierrille mit zwei Schmierbohrungen, zwei Ringnuten mit O-Ringen, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid



Anschlussmaße

d_a h12	(mm)	92	Durchmesser der Wellenschulter
D_a H12	(mm)	114	Durchmesser der Gehäuseschulter
r_a max	(mm)	0.6	maximaler Rundungsradius
r_b max	(mm)	0.6	maximaler Rundungsradius

Leistungsdaten

C_r	(kN)	71.5	dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	(kN)	38.1	statische Tragzahl, radial
C_{ur}	(kN)	3.54	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
n_{G oil}	(min ⁻¹)	26000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
F_{VL}	(N)	120	Vorspannkraft, leicht
F_{VM}	(N)	440	Vorspannkraft, mittel
F_{VS}	(N)	935	Vorspannkraft, schwer
C_{aL}	(N/μm)	68.3	axiale Steifigkeit, leicht
C_{aM}	(N/μm)	116.1	axiale Steifigkeit, mittel
C_{aS}	(N/μm)	165	axiale Steifigkeit, schwer
K_{aEL}	(N)	361	Abhebekraft, leicht
K_{aEM}	(N)	1400	Abhebekraft, mittel
K_{aES}	(N)	3160	Abhebekraft, schwer