

XCB71918C.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid



Abmessungen

d	(mm)	90	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	125	Außendurchmesser
B	(mm)	18	Breite
a	(mm)	23	Stützweite
r_{s min}	(mm)	0.6	minimaler Kantenabstand
r_{1s min}	(mm)	0.6	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α	(°)	15	Druckwinkel
----------	-----	----	-------------

Anschlussmaße

d_{a H12}	(mm)	97	Durchmesser der Wellenschulter
D_{a H12}	(mm)	119	Durchmesser der Gehäuseschulter
r_{a max}	(mm)	0.6	maximaler Rundungsradius
r_{b max}	(mm)	0.6	maximaler Rundungsradius
E_{tk}	(mm)	104.2	Einspritzteilkreis

Gewicht

kg		0.493	Gewicht
-----------	--	-------	---------

XCB71918C.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid

Leistungsdaten

C_r	(kN)	73.5	dynamische Tragzahl, radial
C_{Or}	(kN)	39.4	statische Tragzahl, radial
C_{ur}	(kN)	3.58	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
n_{G Grease}	(min ⁻¹)	16000	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
n_{G Oil}	(min ⁻¹)	26000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
F_{VL}	(N)	121	Vorspannkraft, leicht
F_{VM}	(N)	444	Vorspannkraft, mittel
F_{VS}	(N)	950	Vorspannkraft, schwer
C_{aL}	(N/μm)	70.7	axiale Steifigkeit, leicht
C_{aM}	(N/μm)	120	axiale Steifigkeit, mittel
C_{aS}	(N/μm)	170.2	axiale Steifigkeit, schwer
K_{aEL}	(N)	366	Abhebekraft, leicht
K_{aEM}	(N)	1420	Abhebekraft, mittel
K_{aES}	(N)	3200	Abhebekraft, schwer